

HYDRAULIKZYLINDER



WIR PRODUZIEREN MIT DER TECHNOLOGIE DER ZUKUNFT

Über uns

Gegründet im Jahr 1998, ist Çelikkol Hydraulik ein etabliertes Produktionsunternehmen, das sich auf die Herstellung von Hydraulikzylindern spezialisiert hat und mit einem ingenieurorientierten Ansatz sowie hohen Qualitätsstandards agiert. Durch die kontinuierliche Weiterentwicklung des seit der Gründung erworbenen Know-hows, der technischen Expertise und der Produktionserfahrung hat sich das Unternehmen zu einer zuverlässigen und nachhaltigen Marke in der Branche entwickelt. Unser Unternehmen, das die sich verändernden industriellen Anforderungen aufmerksam verfolgt, bietet mit seinem innovativen Produktionsverständnis und kundenorientierten Ansatz hochleistungsfähige Hydrauliklösungen für verschiedene Branchen an.

Çelikkol Hydraulik produziert nach internationalen Standards mit modernen Produktionsstätten, fortschrittlichen CNC-Bearbeitungstechnologien, präzisen Fertigungsprozessen und einem kompetenten Engineering-Team. Die Hydraulikzylinder, die für Baumaschinen, landwirtschaftliche Geräte, industrielle Automatisierungssysteme, Energieanlagen, Infrastrukturprojekte, Anwendungen in der Verteidigungsindustrie und spezielle Engineering-Projekte entwickelt werden, basieren in ihrer Konstruktion auf den Prinzipien von Langlebigkeit, Zuverlässigkeit, Effizienz und langer Lebensdauer. Jede Phase der Produktion wird im Rahmen von Qualitätskontrollprozessen akribisch gesteuert, mit dem Ziel, dass die Produkte selbst unter den anspruchsvollsten Betriebsbedingungen eine überragende Leistung erbringen.



ZUGANG ZU GLOBALEN MÄRKTEN

Mit unserer Produktionskraft nach internationalen Standards sind wir auf dem Weltmarkt präsent.



TECHNISCHE EXPERTISE

Ingenieurorientierte, innovative Lösungen



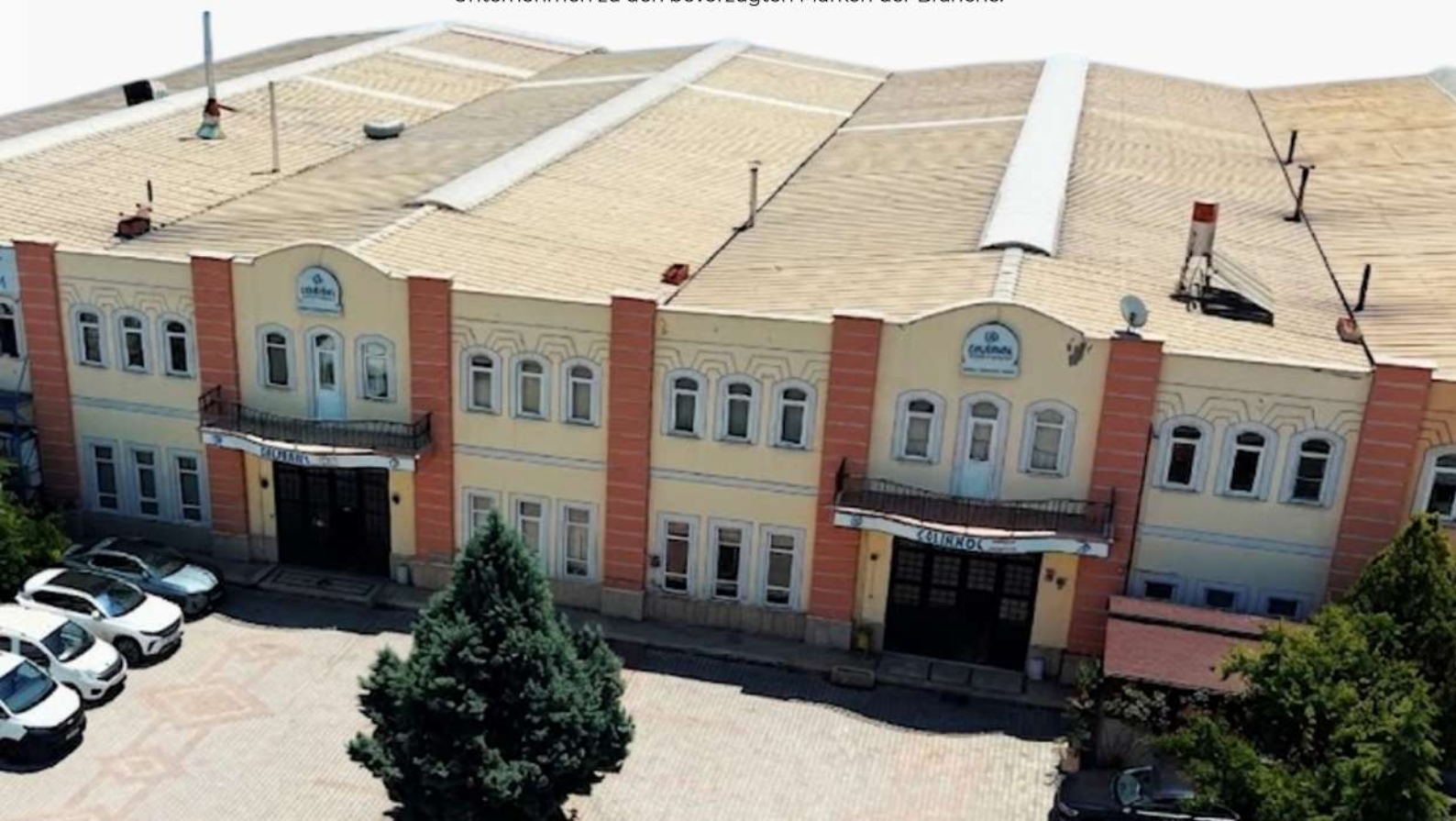
NACHHALTIGE UND ZUVERLÄSSIGE MARKE

Die Adresse für Vertrauen und Qualität seit 1998.

Çelikkol Hydraulik unterstützt seine Branchenerfahrung durch Investitionen in Spitzentechnologien und betrachtet es als eine seiner Kernverantwortungen, den Kunden nicht nur Produkte zu liefern, sondern umfassende Engineering-Lösungen anzubieten. Jedes Projekt wird durch eine detaillierte Analyse der technischen Anforderungen und Betriebsbedingungen des Kunden bewertet; dabei werden die optimalen Lösungen in Bezug auf Leistung, Sicherheit und betriebliche Effizienz entwickelt. Dank dieses Ansatzes verfügt unser Unternehmen über die Fähigkeit, neben Standardprodukten auch hohewertschöpfende Hydrauliksysteme für Spezialanwendungen herzustellen.

Çelikkol Hydraulik verankert die Prinzipien von Qualität, Zuverlässigkeit und nachhaltiger Entwicklung im Zentrum seiner Unternehmensstruktur, legt internationalen Qualitätsnormen in seinen Produktionsprozessen zugrunde und führt seine Aktivitäten im Sinne einer kontinuierlichen Verbesserung fort. Unser Unternehmen verfolgt technologische Entwicklungen aufmerksam und zielt darauf ab, seinen Kunden durch die ständige Weiterentwicklung der Produktionskapazitäten und Engineering-Kompetenzen eine höhere Effizienz, eine längere Produktlebensdauer sowie geringere Betriebskosten zu bieten.

Heute setzt Çelikkol Hydraulik seinen Weg als zuverlässiger und wettbewerbsfähiger Hersteller fort, der auf nationalen und internationalen Märkten agiert, indem er seine lokale Produktionskraft mit einer globalen Vision verbindet. Dank seiner starken Engineering-Infrastruktur, hohen Produktionsstandards, seines lösungsorientierten Ansatzes und dem Stellenwert, den es der Kundenzufriedenheit beimisst, gehört das Unternehmen zu den bevorzugten Marken der Branche.





ÇELİKKOL

HİDROLİK & PNÖMATİK



UNSERE UNTERNEHMENS DATEN

+28

Jahre Erfahrung

15K

Jährliche
Produktionskapazität

100 %

Einheimische Produktion



UNSERE PRODUKTIONSKRAFT



UNSERE FERTIGUNGSKOMPETENZ

Ø 450

Maximaler Rohrdurchmesser

15 Meter

Maximale Hublänge

Ø 300

Maximaler
Kolbenstangendurchmesser

UNSERE PRODUKTIONSKRAFT



Hochpräzise Fertigung durch fortschrittliche CNC- und Drehmaschinen



100 % Kontrollprozesse durch moderne Mess- und Qualitätskontrollsysteme



Bearbeitungskompetenz bei hochfesten Materialien



Integrierte Produktionsinfrastruktur, speziell ausgerichtet auf die Herstellung von Hydraulikzylindern



Normgerechtes, reproduzierbares und nachhaltiges Produktionssystem



Präzise Fertigung mit hoher Oberflächenqualität und engen Toleranzen



Maximale Festigkeit und Null-Fehler-Garantie bei Hydraulikzylindern durch unsere robotische Schweißtechnologie



PRODUKTIONSTECHNOLOGIEN UND OPERATIVE PROZESSE

ROHSTOFFBESCHAFFUNG

In der ersten Phase unseres Produktionsprozesses werden Stahlrohre mit hohen Qualitätsstandards, verchromte Stangen und andere grundlegende Rohstoffe akribisch ausgewählt. Alle beschafften Materialien werden vor der Aufnahme in die Produktion Qualitätskontrollprozessen unterzogen, um Haltbarkeit, Präzision und eine langlebige Leistung zu gewährleisten.

CNC-DREHBEARBEITUNG

Die CNC- und Drehbearbeitung, die zu den wichtigsten Phasen des Produktionsprozesses gehört, wird mit hochmodernen Maschinen und einem ingenieurorientierten Produktionsverständnis durchgeführt. Die Zylinderkomponenten werden mit hoher Präzision bearbeitet, um eine maßliche Genauigkeit gemäß den technischen Toleranzen sowie eine überragende Oberflächenqualität zu erzielen. Unsere digitale Produktionsinfrastruktur stellt sicher, dass jedes Teil nach denselben Qualitätsstandards gefertigt wird.

SCHWEISSOPERATIONEN

Die Schweißoperationen, die ebenfalls zu den wichtigsten Phasen des Produktionsprozesses gehören, werden mit dem Ziel einer hohen Festigkeit und langlebigen Leistung durchgeführt. Die Zylinderkomponenten werden durch geeignete Schweißverfahren und fachmännische Verarbeitung zusammengefügt, wodurch ihre strukturelle Festigkeit erhöht wird. Alle Schweißpunkte werden in Übereinstimmung mit den Qualitätsstandards akribisch kontrolliert, wodurch eine zuverlässige Betriebsleistung gewährleistet wird.



PRODUKTIONSTECHNOLOGIEN UND OPERATIVE PROZESSE

MONTAGEPHASE

In der Montagephase unseres Produktionsprozesses werden alle Komponenten der Hydraulikzylinder in Übereinstimmung mit den ingenieurtechnischen Standards zusammengefügt. Dichtungselemente und Anschlüsse werden mit Präzision montiert, wodurch die funktionale Integrität des Produkts sichergestellt wird. Durch Maßhaltigkeits- und Funktionsprüfungen werden hohe Leistung und Zuverlässigkeit garantiert.

TEST UND QUALITÄTSKONTROLLE

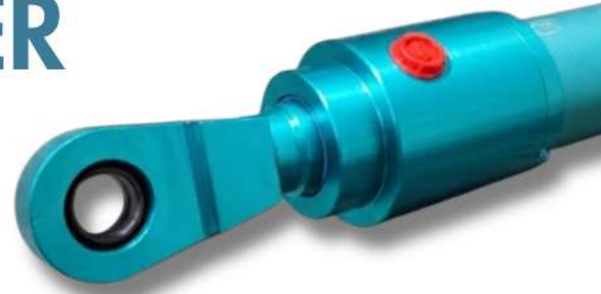
Bei den Test- und Qualitätskontrollprozessen, die die letzte Phase unseres Produktionsprozesses bilden, wird jeder Hydraulikzylinder nach den Kriterien Leistung, Zuverlässigkeit und Dichtigkeit geprüft. Die Produkte werden bei den festgelegten Druckwerten kontrolliert, um ihre Konformität mit den Qualitätsstandards zu validieren, und nur die freigegebenen Produkte werden für den Versand vorbereitet.

VERSAND UND LOGISTIK

Unsere Hydraulikzylinder, vor die Qualitätskontroll- und Leistungstests erfolgreich bestanden haben, werden vor dem Versand sorgfältig verpackt und in den Logistikprozess aufgenommen. Dank unserer effizienten Versandplanung werden unsere Produkte an unsere in- und ausländischen Kunden sicher, termingerecht und unter Wahrung hoher Qualitätsstandards geliefert.



HYDRAULIKZYLINDER



Hydraulikzylinder sind wichtige Antriebselemente in Hydrauliksystemen, vor die Energie von unter Druck stehenden Fluiden in lineare mechanische Bewegung umwandeln und über eine hohe Kräfteerzeugungskapazität verfügen. Das grundlegende Arbeitsprinzip basiert darauf, dass das von der Hydraulikpumpe in das System geförderte Drucköl auf die Kolbenfläche im Zylindergehäuse einwirkt und sich die Kolbenstange durch diese kontrollierte Druckkraft linear vor- oder zurückbewegt. Dieser Mechanismus sorgt auf der Grundlage der Prinzipien von Pascal und Newton dafür, dass hohe Kraftdichten innerhalb eines sehr kompakten und kostengünstigen Systemdesigns mit maximaler Effizienz übertragen werden.

In unserer Engineering-Infrastruktur professionalisieren wir uns auf verschiedene Bauarten von Hydraulikzylindern, einschließlich einfachwirkender, doppelwirkender und mehrstufiger Teleskopzylinder. Entsprechend den kinematischen Anforderungen des Einsatzbereichs werden der Kolbendurchmesser (Rohr), der Stangendurchmesser, die Hublänge, der Nennbetriebsdruck und die Befestigungsarten, die die Montageform bestimmen (Gelenklager, Flansch, Gabelbefestigung usw.), nach internationalen Standards optimiert. Bei diesen Systemen, die aus Gehäuse, Kolben, Kolbenstange, Vorderdeckel, Führungselementen und Dichtungskomponenten bestehen, ist eine hohe Druckfestigkeit von entscheidender Bedeutung. Während die Zylinderrohre aus nahtlosen Stahlrohren des Typs St 52-3 oder H8/H9 einer Innenrohr-Honung auf etwa HR45 unterzogen werden, werden unsere knickfesten C45- oder 42CrMo4-Kolbenstangen induktionsgehärtet und mit einem Hartverchromungsprozess von mindestens 20-30 Mikron bearbeitet. In der Dichtungsgruppe wird durch den Einsatz von Tandem-Polyurethan (PU)-, NBR-, PTFE- und Viton (FKM)-Konfigurationen eine Leckage nahe Null im Innen- und Außenbereich sowie eine maximale Lebensdauer angestrebt.

Dank unserer breiten Produktionskapazitäten spielen unsere Hydraulikzylinder in allen Bereichen der Schwerindustrie und des modernen Engineerings eine Rolle als primäres Kraftzentrum; einige der häufigsten Einsatzbereiche sind:



Bau- und Arbeitsmaschinen: In Hochtonnage-Hebe-, Schub- und Brechleitungen von Baggern, Radladern und Dozern; in den Schubmechanismen von Tunnelbohrmaschinen (TBM).



Eisen-, Stahl- und Schwerindustrie: In Stranggussanlagen, Hochofendeckeln und Walzenverstellmechanismen von Walzwerken (Spezialkonstruktionen mit hoher Beständigkeit gegen hohe Temperaturen, Staub und Stöße).



Pressen und Metallumformung: In Hydraulikpressen, Metallspritzguss-, Tiefzieh-, Abkantpressen, Tafelscheren und Recycling-/Ballenpressen.



Land- und Forstwirtschaft: In Dreipunktaufhängungen von Traktoren, Schneidwerkssteuerungen von Mähreschern und Anbaugeräten für Holzeinschlag und -verladung (Harvester).



Verteidigungsindustrie und Luftfahrt: In Aufhängungssystemen von militärischen Panzerfahrzeugen, beim Aufrichten und Stabilisieren von Raketenstartrampen (unter hohen Zuverlässigkeitskriterien).



Maritime und Hafentechnologien: In Schiffsrudersystemen, Lukendeckeln, STS/RTG-Hafenkränen und Offshore-Plattformen (mit der Garantie einer speziellen Nickel-Chrom-Beschichtung gegen Salzwasserkorrosion).



Energie- und Infrastrukturlösungen: Weitverbreitet in Wasserkraftwerk-Dammtoren (Radial-/Schiebetore) und in Pitch-Regelungsmechanismen von Windkraftanlagen.

ARBEITSPRINZIP VON HYDRAULIKZYLINDERN

Ein Hydraulikzylinder ist ein Antriebselement, das nach dem Prinzip arbeitet, die Energie eines unter Druck stehenden hydraulischen Fluids (in der Regel Öl) in eine lineare Bewegung umzuwandeln. Das System besteht im Wesentlichen aus dem Zylindergehäuse, dem Kolben, der Kolbenstange, den Vorder- und Rückdeckeln sowie den Dichtungselementen. Das Arbeitsprinzip basiert darauf, dass der von der Hydraulikpumpe erzeugte Druck über Wegeventile in die entsprechende Kammer des Zylinders geleitet wird. Das unter Druck stehende Fluid wirkt auf die Kolbenfläche, erzeugt eine lineare Kraft und sorgt dafür, dass sich die Kolbenstange vor- oder zurückbewegt. Diese Bewegung wird über die Kolbenstange auf externe Mechanismen übertragen, wodurch Arbeit verrichtet wird.

Bei doppeltwirkenden Zylindern wird durch das Aufbringen von Druck in beide Richtungen eine kontrollierte Bewegung gewährleistet, während bei einfachwirkenden Zylindern die Bewegung nur in eine Richtung durch hydraulischen Druck erfolgt und der Rückhub durch Schwerkraft, Federkraft oder die Wirkung einer externen Last realisiert wird. Die Zylinderleistung variiert in Abhängigkeit vom Betriebsdruck, dem Kolbendurchmesser, dem Stangendurchmesser, der Qualität der Dichtungselemente und der Präzision der Oberflächenbehandlung. Für einen hocheffizienten Betrieb sind die Viskosität des Hydrauliköls, die Kapazität des Systems, die Gewährleistung der Dichtheit und die Fertigung mit geeigneten Toleranzen von kritischer Bedeutung. Hydraulikzylinder sorgen für die sichere Erzielung linearer Bewegungen, die hohe Kräfte erfordern, in Anwendungen wie Industriemaschinen, Baugeräten, Landmaschinen und der Schwerindustrie.

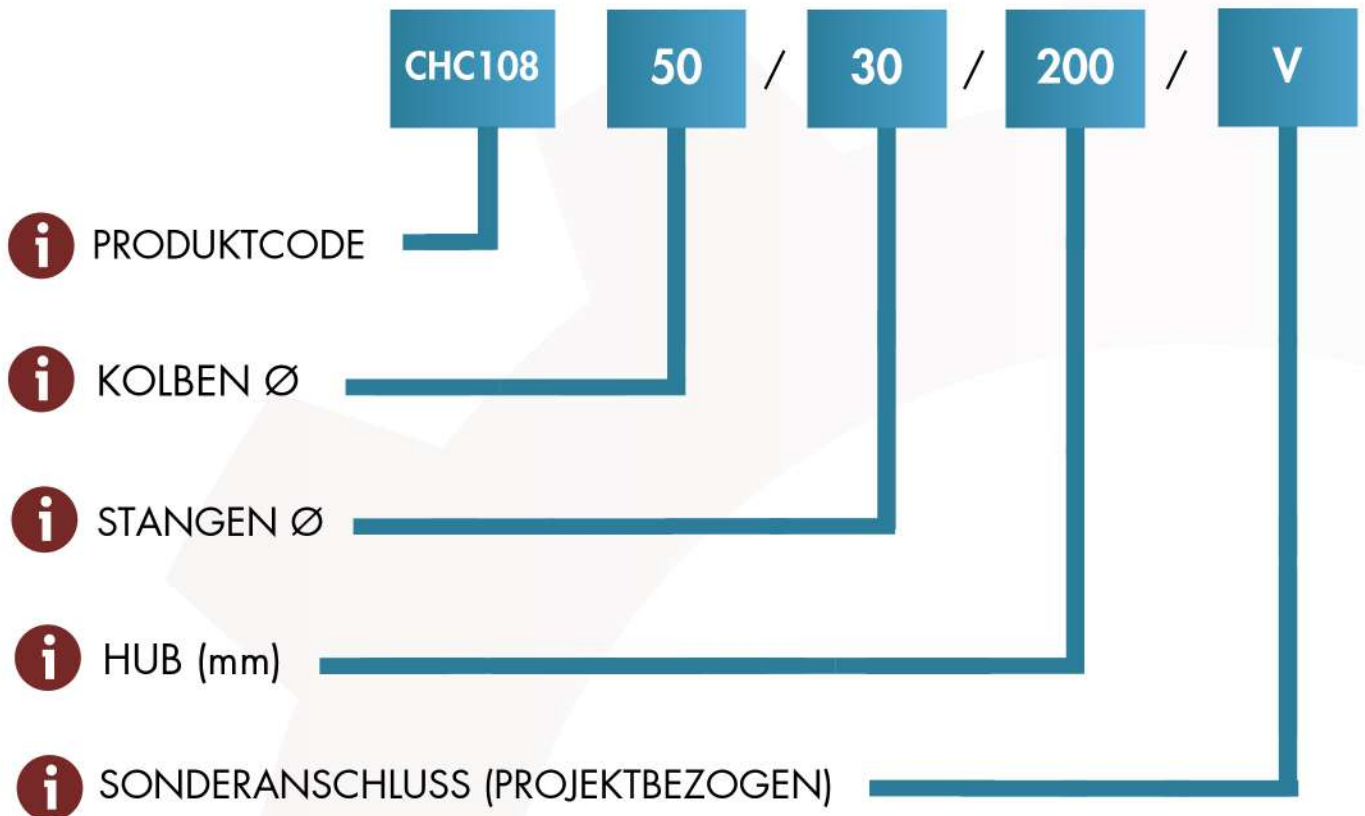


WARUM HYDRAULIKZYLINDER?

Die Grundlage für die Bevorzugung von Hydraulikzylindern in industriellen Anwendungen bilden wichtige Vorteile wie hohe Krafterzeugung, Steuerbarkeit und Langlebigkeit. Einer der wichtigsten Vorteile ist die Fähigkeit, selbst in kleinen Volumina sehr hohe Kräfte zu erzeugen. Hydrauliksysteme können im Vergleich zu mechanischen Vorrichtungen hohe Kräfte in einer weitaus kompakteren Struktur übertragen, was einen erheblichen Leistungsdichtevorteil gegenüber mechanischen Systemen bietet. Ein weiterer wichtiger Vorteil ist, dass sie äußerst präzise und kontrolliert betrieben werden können. Durch die Regulierung des Fluidvolumenstroms und der Druckventile wird die Geschwindigkeits- und Kraftregelung gewährleistet, was eine Anpassung an unterschiedliche Betriebsbedingungen ermöglicht.

Hydraulikzylinder weisen zudem eine hohe Langlebigkeit auf. Mit der richtigen Materialauswahl und geeigneten Dichtungselementen können sie über lange Zeiträume unter schwerer Last arbeiten. Diese Eigenschaft trägt insbesondere unter kontinuierlichen und anspruchsvollen Betriebsbedingungen zur Verlängerung der Wartungsintervalle bei. Dank ihres kompakten Designs und ihrer robusten Struktur benötigen viele industrielle Komponenten, die hohe Kräfte erfordern, hydraulische Systeme. Dadurch werden effizientere Lösungen erzielt, die in Maschinendesigns weniger Platz beanspruchen. Darüber hinaus zeigen hydraulische Systeme Flexibilität gegenüber plötzlichen Lastwechseln und bieten durch ihre Fähigkeit zur Dämpfung von Stoßlasten eine stabilere Betriebsleistung. Dies stellt einen wichtigen Vorteil in Bezug auf Arbeitssicherheit und Systemlebensdauer dar.

ZYLINDER-BESTELLCODIERUNG



BEISPIEL FÜR ZYLINDER-BESTELLCODE:

CHC108-50/30/200/V

i Für Sondermaße und Spezialanwendungen kontaktieren Sie bitte unser Unternehmen.



Die CHC-Serie ist eine schweißfreie Hydraulikzylinder-Plattform, die für Anwendungen entwickelt wurde, die Wartungsfreundlichkeit und einen modularen Aufbau erfordern. Dank ihres servicefreundlichen Designs ermöglicht sie schnelle Eingriffe vor Ort, minimiert Systemausfallzeiten und steigert die Betriebseffizienz. Mit einem hochfesten Stahlgehäuse, präzise bearbeiteten Innenflächen und optimierten Dichtungssystemen bietet die CHC-Serie eine stabile Leistung in Mittel- und Hochdruck-Hydrauliksystemen. Dank ihrer modularen Struktur lässt sie sich leicht an verschiedene Hübe, Durchmesser und Befestigungsarten anpassen. Im Rahmen der Serie werden Zylinderlösungen in CETOP-, KHS- und kundenspezifischen Konfigurationen für unterschiedliche Anwendungsanforderungen angeboten.

Vorteile:

- Servicefreundliche Struktur für schnelle Demontage und Montage
- Geringe Wartungszeiten und einfacher Teileaustausch
- Hohe Anwendungsflexibilität durch modulares Design
- Produktionsoption in CETOP- und KHS-Ausführungen
- Langlebige Dichtungsleistung

Einsatzbereiche:

Landmaschinen, industrielle Automatisierungssysteme, Mobilhydraulikanwendungen, Pressensysteme und allgemeine Maschinenkomponenten.

TECHNISCHE PARAMETER	STANDARDPRODUKTIONSMASSE	UNSERE TECHNOLOGISCHE OBERGRENZE
BETRIEBSDRUCK	20 BAR/400 BAR	450 BAR
FLUIDART	MINERALÖLE	MINERALÖLE
DICHTUNGSELEMENTE	NBR+PU+FKM	REIBUNGSARME KOMBINATIONEN (MIT TEFLON-/BRONZELEGIERUNG)
KOLBENSTANGE	CK45 VERCHROMT mit f7-Toleranz	Induktionsgehärtet / Korrosionsbeständige Nickel-Chrom-Beschichtung
MAX. KOLBENGESCHWINDIGKEIT	0.5 m/s	1.5 m/s und darüber High-Speed-Dichtungen
BETRIEBSTEMPERATUR	Min.-20°/Max.+80°(+200° SONDER FKM/VITON)	Min.-40°/Max+200°
VISKOSITÄT	5 cSt-300 cSt	5 cSt-400 cSt
ZYLINDERROHR	ST52 BK+S/E355 GEHONT	Sonderlegierung für Hochdruck



OPTIONALE KONFIGURATIONEN:

-Endlagendämpfung:

Einstellbare Endlagendämpfungseinheiten im Vorderdeckel, Rückdeckel oder in beiden Richtungen.

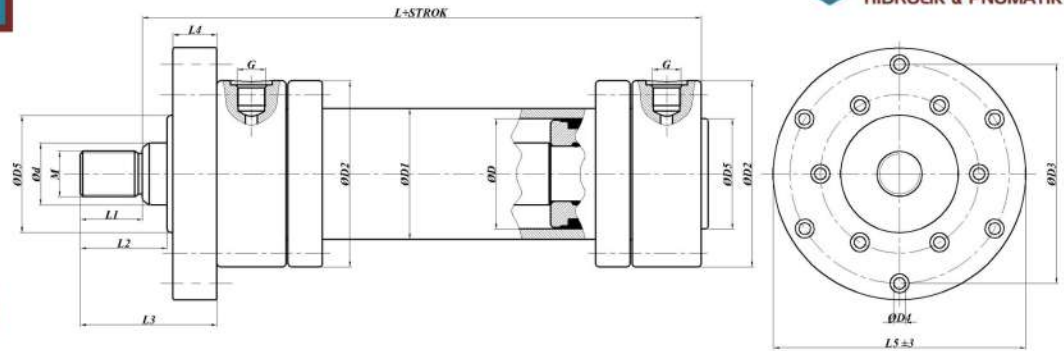
Betriebsart:

- Einfachwirkender Betrieb
- Doppeltwirkender Betrieb

-Sensorentegration

In den Zylinder integrierte, berührungslose, absolute Wegmesssystem-Option (Zylinder mit Wegmesssystem).

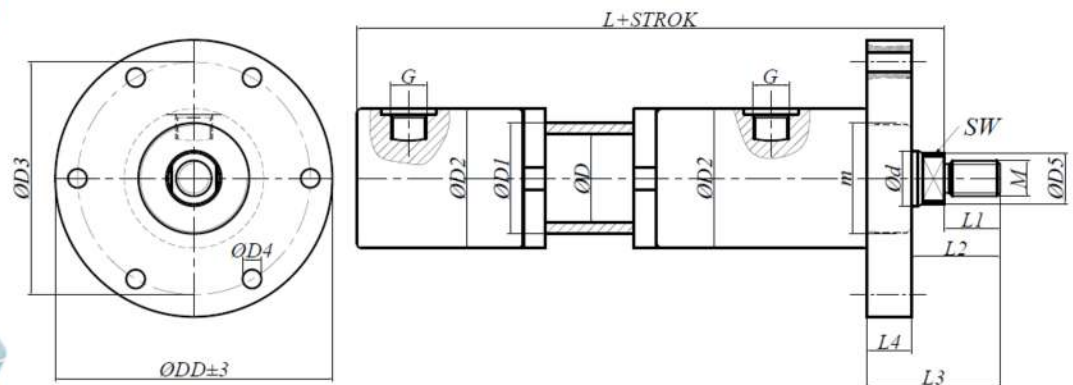
CHC-100 SERIE



ØD	M	Ød	L	L1	L2	L3	L4	L5	G	ØD1	ØD2	ØD3	ØD4	ØD5	VERWENDETE SCHRAUBE
Ø40	M16x1,5	25	197	25	35	59	20	150	R 3/8"	50	98	128	8,5x6	50	M8-12,9x6 Stk.
Ø50	M20x1,5	30	208	30	42	66	20	160	R 1/2"	60	108	134	8,5x6	60	M8-12,9x6 Stk.
Ø63	M27x2	35	215	35	52	81	20	175	R 1/2"	75	125	149	8,5x6	70	M8-12,9x6 Stk.
Ø80	M33x2	45	225	45	63	99	20	185	R 1/2"	95	135	159	8,5x6	85	M8-12,9x6 Stk.
Ø100	M42x2	55	264	55	76	113	30	215	R 3/4"	115	158	188	10,5x6	106	M10-12,9x6 Stk.
Ø125	M48x2	70	266	70	86	123	30	280	R 3/4"	145	195	230	10,5x6	132	M10-12,9x6 Stk.
Ø140	M56x2	80	287	80	100	142	30	300	R 3/4"	160	216	255	15x6	140	M14-12,9x6 Stk.
Ø160	M64x3	90	287	90	110	152	40	325	R 3/4"	180	246	283	15x6	160	M14-12,9x6 Stk.
Ø180	M72x3	100	302	100	120	162	40	350	R 1"	210	276	305	15x6	180	M14-12,9x6 Stk.
Ø200	M80x3	110	312	110	125	167	40	350	R 1"	220	276	310	15x8	200	M14-12,9x8 Stk.

HINWEIS: Alle Maße in mm.

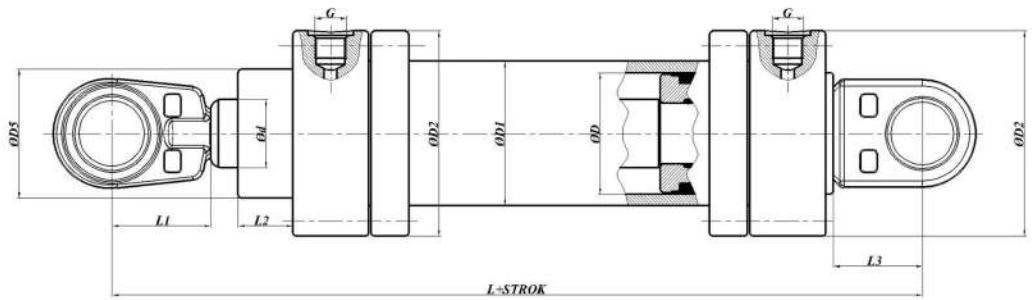
CHC-101 SERIE



ØD	M	Ød	L	L1	L2	L3	L4	G	DD	ØD1	ØD2	ØD3	ØD4xStk.	ØD5	m	SW
Ø40	M16x1,5	25	165	25	40	60	20	G 3/8"	125	50	63	105	Ø8,5x6	23	M50x2	20
Ø50	M20x1,5	30	170	30	45	65	20	G 3/8"	155	60	73	125	Ø10,5x6	28	M60x2	25
Ø63	M27x2	35	177	35	50	70	20	G 3/8"	178	75	88	148	Ø10,5x6	33	M75x2	30
Ø80	M33x2	45	196	40	55	80	25	G 1/2"	198	95	108	165	Ø13x6	43	M95x2	40
Ø100	M42x2	55	210	55	70	95	25	G 1/2"	198	115	127	190	Ø13x6	53	M115x2	50
Ø125	M48x2	70	245	55	75	105	30	G 1/2"	226	145	165	220	Ø13x6	65	M145x2	60
Ø140	M56x2	80	253	60	80	110	30	G 1/2"	295	160	185	245	Ø17x6	75	M160x2	70

HINWEIS: Alle Maße in mm.

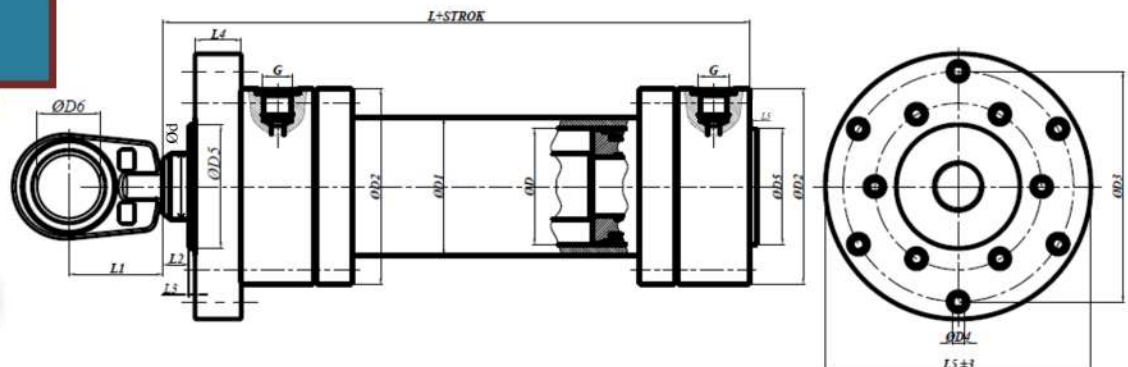
CHC-102 SERIE



ØD	Ød	L	L1	L2	L3	G	ØD1	ØD2	ØD5	GELENK Ø	VERWENDETE SCHRAUBE
Ø40	25	307	50	24	38	R 3/8"	50	98	50	GE20ES	M8-12,9x6 Stk.
Ø50	30	334	50	24	45	R 1/2"	60	108	60	GE25ES	M8-12,9x6 Stk.
Ø63	35	355	60	29	51	R 1/2"	75	125	70	GE30ES	M8-12,9x6 Stk.
Ø80	45	387	70	36	61	R 1/2"	95	135	85	GE35ES	M8-12,9x6 Stk.
Ø100	55	441	105	37	88	R 3/4"	115	158	106	GE50ES	M10-12,9x6 Stk.
Ø125	70	500	130	37	100	R 3/4"	145	195	132	GE60ES	M10-12,9x6 Stk.
Ø140	80	525	150	42	115	R 3/4"	160	216	140	GE70ES	M14-12,9x6 Stk.
Ø160	90	535	150	42	115	R 3/4"	180	246	160	GE70ES	M14-12,9x6 Stk.
Ø180	100	572	170	42	141	R 1"	210	276	180	GE80ES	M14-12,9x6 Stk.
Ø200	110	617	235	42	170	R 1"	220	276	200	GE100ES	M14-12,9x8 Stk.

HINWEIS: Alle Maße in mm.

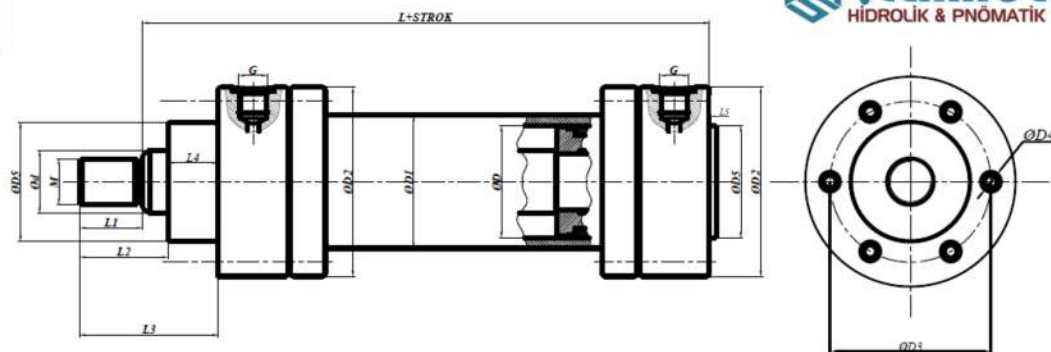
CHC-103 SERIE



ØD	Ød	L	L1	L2	L3	L4	L5	G	ØD1	ØD2	ØD3	ØD4	ØD5	VERWENDETE SCHRAUBE	ØD6 (GELENK Ø)
Ø40	25	197	50	35	4	20	5	R 3/8"	50	98	128	8,5x6	50	M8-12,9x6 Stk.	GE20ES
Ø50	30	208	50	42	4	20	5	R 1/2"	60	108	134	8,5x6	60	M8-12,9x6 Stk.	GE25ES
Ø63	35	215	60	52	4	25	5	R 1/2"	75	125	149	8,5x6	70	M8-12,9x6 Stk.	GE30ES
Ø80	45	225	70	63	6	30	8	R 1/2"	95	135	159	8,5x6	85	M8-12,9x6 Stk.	GE35ES
Ø100	55	264	105	76	5	32	8	R 3/4"	115	158	188	10,5x6	106	M10-12,9x6 Stk.	GE50ES
Ø125	70	266	130	86	5	32	8	R 3/4"	145	195	230	10,5x6	132	M10-12,9x6 Stk.	GE60ES
Ø140	80	287	150	100	5	37	10	R 3/4"	160	216	255	15x6	140	M14-12,9x6 Stk.	GE70ES
Ø160	90	287	150	110	5	37	10	R 3/4"	180	246	283	15x6	160	M14-12,9x6 Stk.	GE70ES
Ø180	100	302	170	120	2	40	10	R 1"	210	276	305	15x6	180	M14-12,9x6 Stk.	GE80ES
Ø200	110	312	235	125	2	40	10	R 1"	220	276	310	15x8	200	M14-12,9x6 Stk.	GE100ES

HINWEIS: Alle Maße in mm.

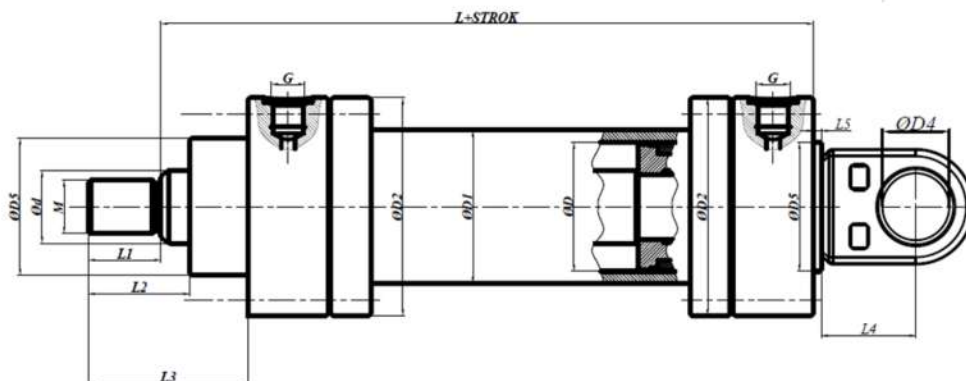
CHC-104 SERIE



ØD	M	Ød	L	L1	L2	L3	L4	L5	G	ØD1	ØD2	ØD3	ØD4	ØD5	VERWENDETE SCHRAUBE
Ø40	M16x1,5	25	197	25	35	59	20	5	R 3/8"	50	98	75	M8x6	50	M8-12,9x6 Stk.
Ø50	M20x1,5	30	208	30	42	66	20	5	R 1/2"	60	108	85	M8x6	60	M8-12,9x6 Stk.
Ø63	M27x2	35	215	35	52	81	20	5	R 1/2"	75	125	100	M8x6	70	M8-12,9x6 Stk.
Ø80	M33x2	45	225	45	63	99	20	8	R 1/2"	95	135	115	M8x6	85	M8-12,9x6 Stk.
Ø100	M42x2	55	264	55	76	113	30	8	R 3/4"	115	158	137	M10x6	106	M10-12,9x6 Stk.
Ø125	M48x2	70	266	70	86	123	30	8	R 3/4"	145	195	168	M12x6	132	M10-12,9x6 Stk.
Ø140	M56x2	80	287	80	100	142	30	10	R 3/4"	160	216	187	M14x6	140	M14-12,9x6 Stk.
Ø160	M64x3	90	287	90	110	152	40	10	R 3/4"	180	246	215	M14x6	160	M14-12,9x6 Stk.
Ø180	M72x3	100	302	100	120	162	40	10	R 1"	210	276	225	M14x6	180	M14-12,9x6 Stk.
Ø200	M80x3	110	312	110	125	167	40	10	R 1"	220	276	245	M14x8	200	M14-12,9x8 Stk.

HINWEIS: Alle Maße in mm.

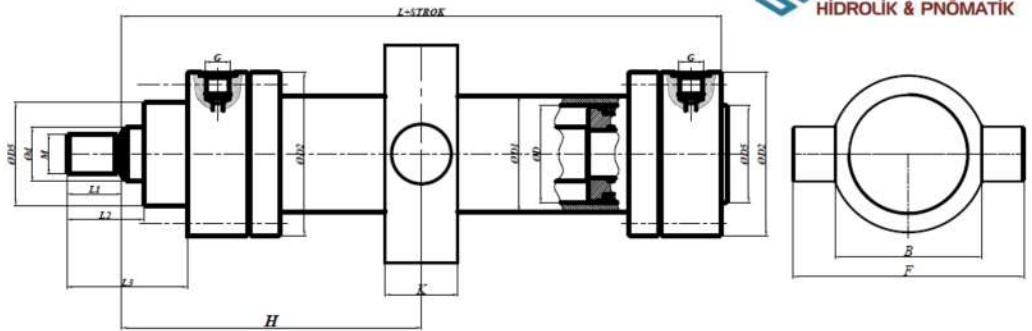
CHC-105 SERIE



ØD	M	Ød	L	L1	L2	L3	L4	L5	G	ØD1	ØD2	ØD4 (GELENK Ø)	ØD5	VERWENDETE SCHRAUBE
Ø40	M16x1,5	25	197	25	35	59	38	5	R 3/8"	50	98	GE20ES	50	M8-12,9x6 Stk.
Ø50	M20x1,5	30	208	30	42	66	45	5	R 1/2"	60	108	GE25ES	60	M8-12,9x6 Stk.
Ø63	M27x2	35	215	35	52	81	51	5	R 1/2"	75	125	GE30ES	70	M8-12,9x6 Stk.
Ø80	M33x2	45	225	45	63	99	61	8	R 1/2"	95	135	GE35ES	85	M8-12,9x6 Stk.
Ø100	M42x2	55	264	55	76	113	88	8	R 3/4"	115	158	GE50ES	106	M10-12,9x6 Stk.
Ø125	M48x2	70	266	70	86	123	100	8	R 3/4"	145	195	GE60ES	132	M10-12,9x6 Stk.
Ø140	M56x2	80	287	80	100	142	115	10	R 3/4"	160	216	GE70ES	140	M14-12,9x6 Stk.
Ø160	M64x3	90	287	90	110	152	115	10	R 3/4"	180	246	GE70ES	160	M14-12,9x6 Stk.
Ø180	M72x3	100	302	100	120	162	141	10	R 1"	210	276	GE80ES	180	M14-12,9x6 Stk.
Ø200	M80x3	110	312	110	125	167	170	10	R 1"	220	276	GE100ES	200	M14-12,9x8 Stk.

HINWEIS: Alle Maße in mm.

CHC-106 SERIE

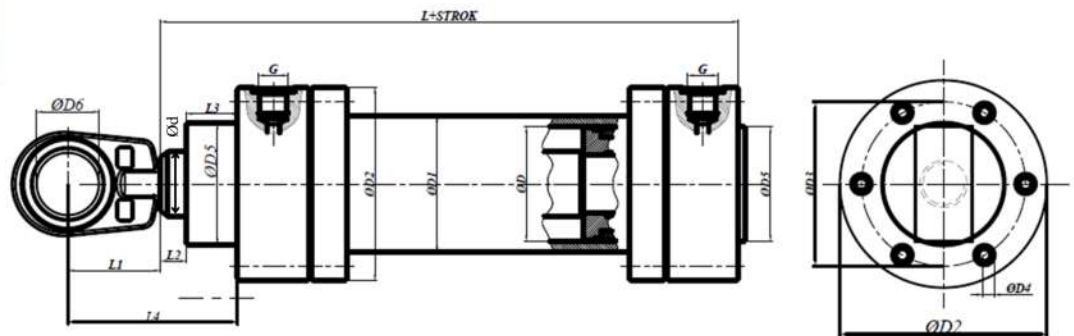


ØD	M	Ød	L	L1	L2	L3	K	G	ØD1	ØD2	B	F	ØD5	VERWENDETE SCHRAUBE
Ø40	M16x1,5	25	197	25	35	59	40	R 3/8"	50	98	90	122	50	M8-12,9x6 Stk.
Ø50	M20x1,5	30	208	30	42	66	45	R 1/2"	60	108	105	145	60	M8-12,9x6 Stk.
Ø63	M27x2	35	215	35	52	81	50	R 1/2"	75	125	111	161	70	M8-12,9x6 Stk.
Ø80	M33x2	45	225	45	63	99	55	R 1/2"	95	135	131	173	85	M8-12,9x6 Stk.
Ø100	M42x2	55	264	55	76	113	55	R 3/4"	115	158	152	202	106	M10-12,9x6 Stk.
Ø125	M48x2	70	266	70	86	123	60	R 3/4"	145	195	195	295	132	M10-12,9x6 Stk.
Ø140	M56x2	80	287	80	100	142	60	R 3/4"	160	216	215	332	140	M14-12,9x6 Stk.
Ø160	M64x3	90	287	90	110	152	65	R 3/4"	180	246	245	368	160	M14-12,9x6 Stk.
Ø180	M72x3	100	302	100	120	162	70	R 1"	210	276	275	425	180	M14-12,9x6 Stk.
Ø200	M80x3	110	312	110	125	167	80	R 1"	220	276	298	465	200	M14-12,9x8 Stk.

DAS MASS (H) WIRD PROJEKT- UND HUBBEZOGEN AUSGEFÜHRT.

HINWEIS: Alle Maße in mm.

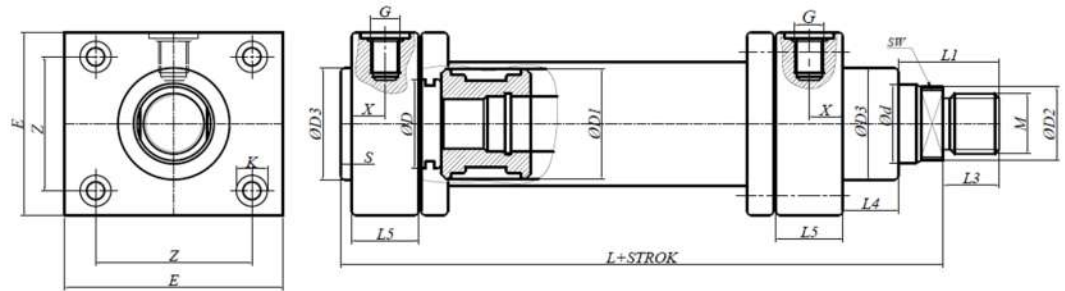
CHC-107 SERIE



ØD	Ød	L	L1	L2	L3	L4	G	ØD1	ØD2	ØD3	ØD4	ØD5	VERWENDETE SCHRAUBE	ØD6 (GELENK Ø)
Ø40	25	197	50	35	20	105	R 3/8"	50	98	75	M8x6ad	50	M8-12,9x6 Stk.	GE20ES
Ø50	30	208	50	42	20	112	R 1/2"	60	108	85	M8x6ad	60	M8-12,9x6 Stk.	GE25ES
Ø63	35	215	60	52	25	137	R 1/2"	75	125	100	M8x6ad	70	M8-12,9x6 Stk.	GE30ES
Ø80	45	225	70	63	30	163	R 1/2"	95	135	115	M8x6ad	85	M8-12,9x6 Stk.	GE35ES
Ø100	55	264	105	76	32	213	R 3/4"	115	158	137	M10x6ad	106	M10-12,9x6 Stk.	GE50ES
Ø125	70	266	130	86	32	248	R 3/4"	145	195	168	M12x6ad	132	M10-12,9x6 Stk.	GE60ES
Ø140	80	287	150	100	37	287	R 3/4"	160	216	187	M14x6ad	140	M14-12,9x6 Stk.	GE70ES
Ø160	90	287	150	110	37	297	R 3/4"	180	246	215	M14x6ad	160	M14-12,9x6 Stk.	GE70ES
Ø180	100	302	170	120	40	330	R 1"	210	276	225	M14x6ad	180	M14-12,9x6 Stk.	GE80ES
Ø200	110	312	235	125	40	400	R 1"	220	276	245	M14x8ad	200	M14-12,9x8 Stk.	GE100ES

HINWEIS: Alle Maße in mm.

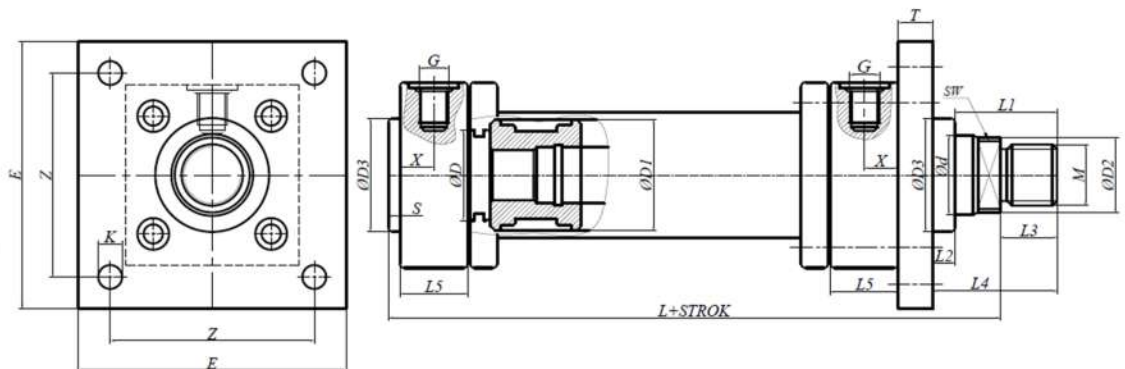
CHC-108 SERIE



ØD	M	L	Ød	L1	L3	L4	L5	E	X	Z	S	G	ØD1	ØD2	ØD3	K	SW
Ø40	M16x1,5	170	25	40	20	25	30	73	15	52	5	G 1/4"	50	23	50	Ø8,5	20
Ø50	M20x1,5	170	28	40	20	25	30	85	15	60	5	G 1/4"	60	25	55	Ø8,5	20
Ø63	M27x2	187	36	45	25	28	35	98	17,5	70	5	G 3/8"	75	33	68	Ø12,5	28
Ø80	M33x2	205	45	50	30	28	35	108	17,5	80	5	G 1/2"	95	42	80	Ø12,5	38
Ø100	M42x2	207	56	62	40	28	35	138	17,5	106	5	G 1/2"	115	53	100	Ø15	48
Ø125	M48x2	269	70	70	45	37	60	180	30	140	5	G 3/4"	145	65	125	Ø17	60
Ø140	M56x2	295	80	75	50	42	60	200	30	160	10	G3/4"	160	75	140	Ø21	70
Ø160	M64x3	295	90	85	60	42	60	220	30	180	10	G3/4"	180	85	160	Ø21	80

HINWEIS: Alle Maße in mm.

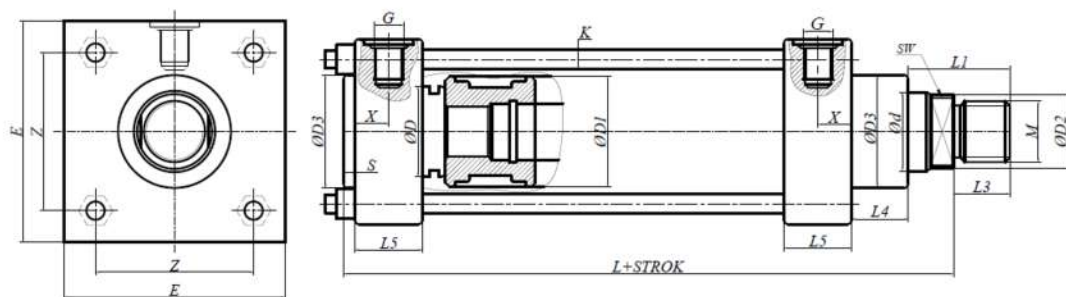
CHC-109 SERIE



ØD	M	L	Ød	L1	L2	L3	L4	L5	T	E	X	Z	S	G	ØD1	ØD2	ØD3	K	SW
Ø40	M16x1,5	170	25	40	10	20	50	30	15	118	15	90	5	G 1/4"	50	23	50	Ø10,5	20
Ø50	M20x1,5	170	28	40	10	20	50	30	15	128	15	100	5	G 1/4"	60	25	55	Ø10,5	20
Ø63	M27x2	187	36	45	8	25	53	35	20	158	17,5	120	5	G 3/8"	75	33	68	Ø15	28
Ø80	M33x2	205	45	50	8	30	58	35	20	168	17,5	130	5	G 1/2"	95	42	80	Ø15	38
Ø100	M42x2	207	56	62	3	40	65	35	25	208	17,5	170	5	G 1/2"	115	53	100	Ø17	48

HINWEIS: Alle Maße in mm.

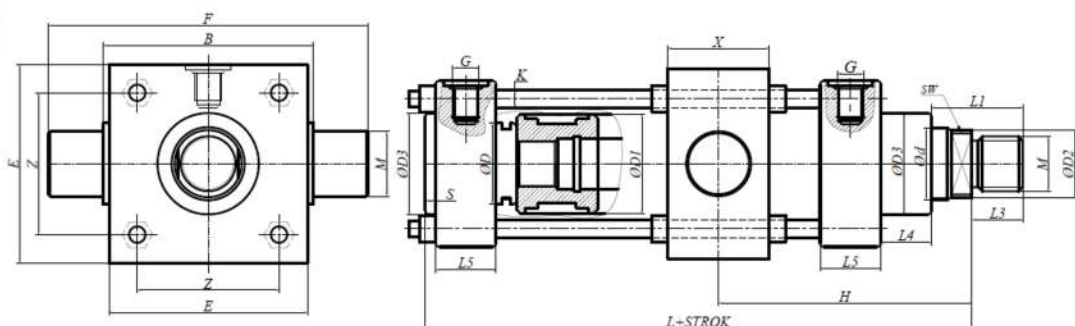
CHC-110 SERIE



ØD	M	L	Ød	L1	L3	L4	L5	E	X	Z	S	G	ØD1	ØD2	ØD3	K	SW
Ø40	M16x1,5	170	25	40	20	25	30	73	15	52	5	G 1/4"	50	23	50	M8	20
Ø50	M20x1,5	170	28	40	20	25	30	85	15	60	5	G 1/4"	60	25	55	M8	20
Ø63	M27x2	187	36	45	25	28	35	98	17,5	70	5	G 3/8"	75	33	68	M10	28
Ø80	M33x2	205	45	50	30	28	35	108	17,5	80	5	G 1/2"	95	42	80	M10	38
Ø100	M42x2	207	56	62	40	28	35	138	17,5	106	5	G 1/2"	115	53	100	M14	48
Ø125	M48x2	269	70	70	45	37	60	180	30	140	5	G 3/4"	145	65	125	M16	60
Ø140	M56x2	295	80	75	50	42	60	200	30	160	10	G3/4"	160	75	140	M20	70
Ø160	M64x3	295	90	85	60	42	60	220	30	180	10	G3/4"	180	85	160	M20	80

HINWEIS: Alle Maße in mm.

CHC-111 SERIE

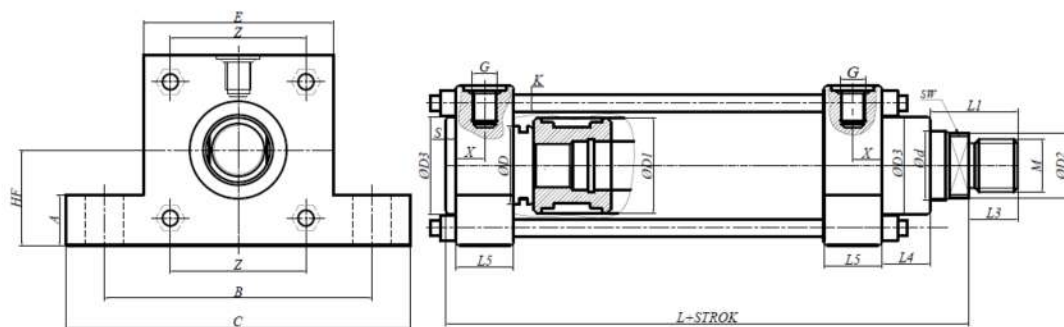


ØD	M	L	Ød	L1	L3	L4	L5	E	Z	S	G	ØD1	ØD2	ØD3	K	X	M	B	F	SW
Ø40	M16x1,5	170	25	40	20	25	30	73	52	5	G 1/4"	50	23	50	M8	30	25	79	126	20
Ø50	M20x1,5	170	28	40	20	25	30	85	60	5	G 1/4"	60	25	55	M8	40	32	91	153	20
Ø63	M27x2	187	36	45	25	28	35	98	70	5	G 3/8"	75	33	68	M10	50	32	104	164	28
Ø80	M33x2	205	45	50	30	28	35	108	80	5	G 1/2"	95	42	80	M10	60	36	117	199	38
Ø100	M42x2	207	56	62	40	28	35	138	106	5	G 1/2"	115	53	100	M14	70	40	148	220	48
Ø125	M48x2	269	70	70	45	37	60	180	140	5	G 3/4"	145	65	125	M16	90	42	190	262	60
Ø140	M56x2	295	80	75	50	42	60	200	160	10	G3/4"	160	75	140	M20	100	48	212	312	70
Ø160	M64x3	295	90	85	60	42	60	220	180	10	G3/4"	180	85	160	M20	110	56	232	330	80

DAS MASS (H) WIRD PROJEKT- UND HUBBEZOGEN AUSGEFÜHRT.

HINWEIS: Alle Maße in mm.

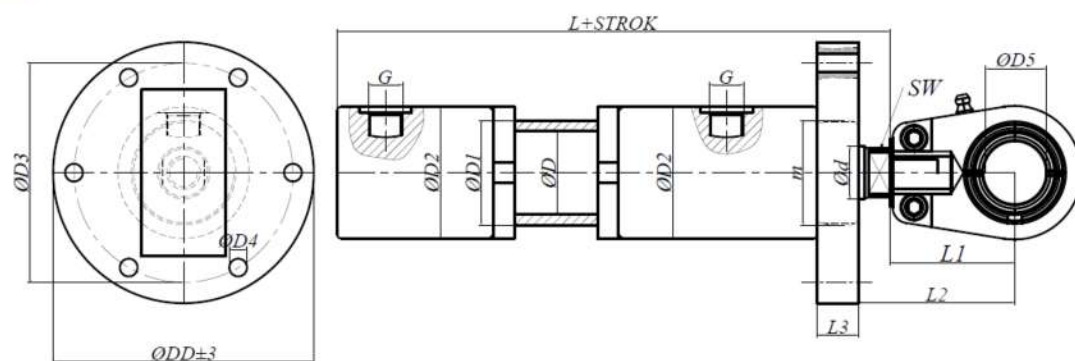
CHC-112 SERIE



ØD	M	L	Ød	L1	L3	L4	L5	E	X	Z	S	G	ØD1	ØD2	ØD3	K	C	B	HF	A	SW
40	M16x1,5	170	25	40	20	25	30	73	15	52	5	G 1/4	50	23	50	M8	102	83	31	13	20
50	M20x1,5	170	28	40	20	25	30	85	15	60	5	G 1/4	60	25	55	M8	126	102	38	19	20
63	M27x2	187	36	45	25	28	35	98	17,5	70	5	G 3/8	75	33	68	M10	160	124	44	26	28
80	M33x2	205	45	50	30	28	35	108	17,5	80	5	G 1/2	95	42	80	M10	186	149	57	26	38
100	M42x2	207	56	62	40	28	35	138	17,5	106	5	G 1/2	115	53	100	M14	216	172	63	32	48
125	M48x2	269	70	70	45	37	60	180	30	140	5	G 3/4	145	65	125	M16	254	210	82	32	60
140	M56x2	295	80	75	50	42	60	200	30	160	10	G3/4	160	75	140	M20	285	230	94	38	70
160	M64x3	295	90	85	60	42	60	220	30	180	10	G3/4	180	85	160	M20	318	260	101	38	80

HINWEIS: Alle Maße in mm.

CHC-113 SERIE

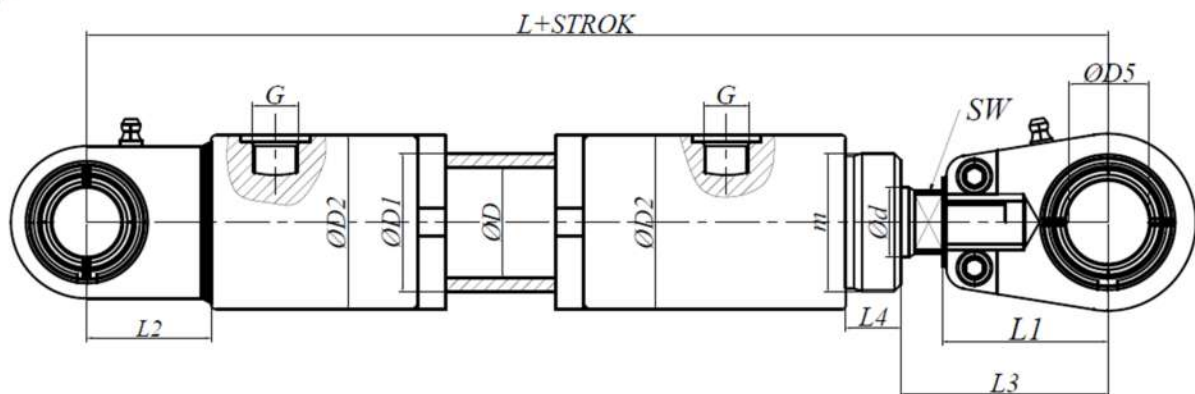


ØD	Ød	L	L1	L2	L3	G	DD	ØD1	ØD2	ØD3	ØD4x (Stk.)	ØD5 (GELENK Ø)	m	SW
Ø40	25	165	50	90	20	G 3/8"	125	50	63	105	Ø8,5x6	GE20ES	M50x2	20
Ø50	30	170	50	95	20	G 3/8"	155	60	73	125	Ø10,5x6	GE25ES	M60x2	25
Ø63	35	177	60	110	20	G 3/8"	178	75	88	148	Ø10,5x6	GE30ES	M75x2	30
Ø80	45	196	70	125	25	G1/2"	198	95	108	165	Ø13x6	GE35ES	M95x2	40
Ø100	55	210	105	175	25	G1/2"	198	115	127	190	Ø13x6	GE50ES	M115x2	50
Ø125	70	245	130	205	30	G1/2"	226	145	165	220	Ø13x6	GE60ES	M145x2	60
Ø140	80	253	150	230	30	G1/2"	295	160	185	245	Ø17x6	GE70ES	M160x2	70

HINWEIS: Alle Maße in mm.



Zylinder der KHS-Bauart mit vorderer und hinterer Gelenkbelastung sind Hochdruck-Hydraulikkomponenten, die sowohl am Gehäuseboden als auch am Stangenende ein Gelenkauge aufweisen. Diese beidseitige Gelenkstruktur dämpft durch Eigendrehung Durchbiegungen, Dehnungen und winklige Richtungsänderungen, die während des Betriebs in beweglichen Mechanismen auftreten. Im Gegensatz zu starren Befestigungen toleriert sie erfolgreich millimetergenaue Achsversätze und Fertigungstoleranzen, die im System auftreten können. Durch die Eliminierung von Querkraften, die den Zylinder beschädigen könnten, wird sichergestellt, dass die Kraft stets in der korrekten Achse bleibt; dadurch wird ein Verbiegen der Stange und ein Auspressen der Dichtungen, das zu Ölleckagen führt, verhindert. Diese meist mit einem Nenndruck von 160 Bar arbeitenden Schwerlastkomponenten bieten durch ihr gehobenes Stahlrohr und die hartverchromte Stangenstruktur eine hohe Langlebigkeit. Dank dieser Flexibilität wird ein klemmfreier und langlebiger Betrieb des Systems in kreisförmigen oder intermittierenden Linien wie bei Baumaschinen, Kipperfahrzeugen, landwirtschaftlichen Geräten und industriellen Kippmechanismen gewährleistet.



ØD	Ød	L	L1	L2	L3	L4	G	ØD1	ØD2	ØD5	m	SW
Ø40	25	253	50	38	90	20	G 3/8"	50	63	GE20ES	M50x2	20
Ø50	30	265	50	45	95	20	G 3/8"	60	73	GE25ES	M60x2	25
Ø63	35	288	60	51	110	20	G 3/8"	75	88	GE30ES	M75x2	30
Ø80	45	327	70	61	125	25	G1/2"	95	108	GE35ES	M95x2	40
Ø100	55	403	105	88	175	25	G1/2"	115	127	GE50ES	M115x2	50
Ø125	70	475	130	100	205	30	G1/2"	145	165	GE60ES	M145x2	60
Ø140	80	518	150	115	230	30	G1/2"	160	185	GE70ES	M160x2	70

HINWEIS: Alle Maße in mm.



Die CHW-Serie ist eine Hydraulikzylinder-Plattform mit geschweißter Gehäusestruktur, die für hohe Festigkeit und schwere Betriebsbedingungen entwickelt wurde. Dank des einteilig geschweißten Gehäusedesigns bietet sie maximale strukturelle Festigkeit und eine überragende Beständigkeit gegen Verformungen selbst unter hohem Druck. Mit fortschrittlicher Schweißtechnologie, präzise gehonten Rohroberflächen und hochwertigen Kolbensystemen bietet die CHW-Serie eine langlebige und stabile Leistung unter anspruchsvollen Betriebsbedingungen. Dank ihrer kompakten Gehäusestruktur bietet sie Montagevorteile in engen Räumen.

Vorteile:

- Hohe Druck- und Schwerlastbeständigkeit
- Kompakte und robuste geschweißte Gehäusestruktur
- Hohe Zuverlässigkeit unter anspruchsvollen Betriebsbedingungen
- Geringe Verformung und hohe Steifigkeit
- Langlebige Servicelebensdauer und stabile Leistung

Einsatzbereiche:

Baumaschinen, Arbeitsmaschinen, Bergbauausrüstungen, Pressensysteme der Schwerindustrie, Kran- und Hebesysteme

TECHNISCHE PARAMETER	STANDARDPRODUKTIONSMASSE	UNSERE TECHNOLOGISCHE OBERGRENZE
BETRIEBSDRUCK	20 BAR/400 BAR	450 BAR
FLUIDART	MINERALÖLE	MINERALÖLE
DICHTUNGSELEMENTE	NBR+PU+FKM	REIBUNGSARME KOMBINATIONEN (MIT TEFLON-/BRONZELEGIERUNG)
KOLBENSTANGE	CK45 VERCHROMT mit f7-Toleranz	Induktionsgehärtet / Korrosionsbeständige Nickel-Chrom-Beschichtung
MAX. KOLBENGESCHWINDIGKEIT	0.5 m/s	1.5 m/s und darüber High-Speed-Dichtungen
BETRIEBSTEMPERATUR	Min.-20°/Max.+80°(+200° SONDER FKM/VITON)	Min.-40°/Max+200°
VISKOSITÄT	5 cSt-300 cSt	5 cSt-400 cSt
ZYLINDERROHR	ST52 BK+S / E355 GEHONT	Sonderlegierung für Hochdruck



OPTIONALE KONFIGURATIONEN

-Dämpfung:

Einstellbare Endlagendämpfungseinheiten im Vorderdeckel, Rückdeckel oder in beiden Richtungen.

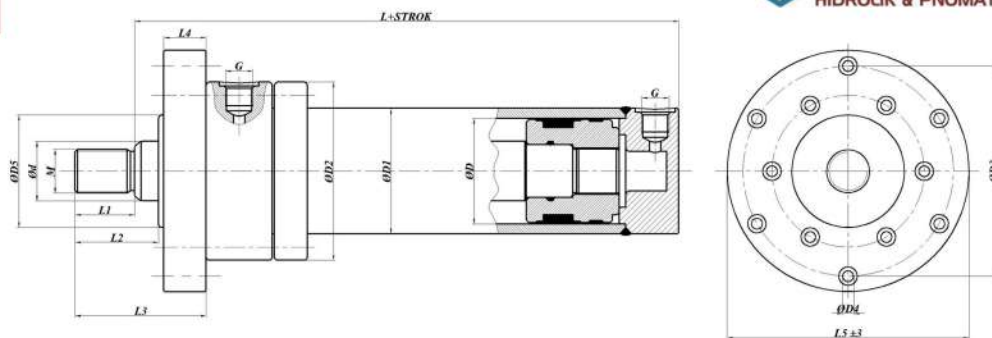
-Betriebsart:

Einfachwirkender Betrieb
Doppeltwirkender Betrieb

-Sensorentegration:

In den Zylinder integrierte, berührungslose, absolute Wegmesssystem-Option (Zylinder mit Wegmesssystem).

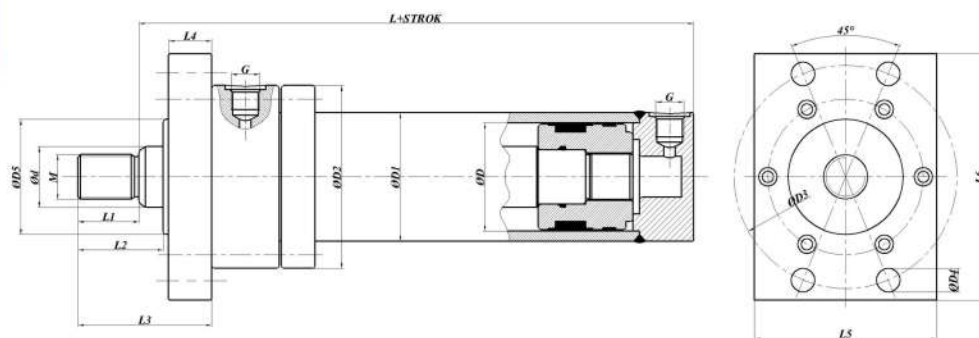
CHW-100 SERIE



ØD	M	Ød	L	L1	L2	L3	L4	L5	G	ØD1	ØD2	ØD3	ØD4	ØD5
Ø40	M16x1,5	25	197	25	35	59	20	150	R 3/8"	50	98	128	8,5x6	50
Ø50	M20x1,5	30	208	30	42	66	20	160	R 1/2"	60	108	134	8,5x6	60
Ø63	M27x2	35	215	35	52	81	20	175	R 1/2"	75	125	149	8,5x6	70
Ø80	M33x2	45	225	45	63	99	20	185	R 1/2"	95	135	159	8,5x6	85
Ø100	M42x2	55	264	55	76	113	30	215	R 3/4"	115	158	188	10,5x6	106
Ø125	M48x2	70	266	70	86	123	30	280	R 3/4"	145	195	230	10,5x6	132
Ø140	M56x2	80	287	80	100	142	30	300	R 3/4"	160	216	255	15x6	140
Ø160	M64x3	90	287	90	110	152	40	325	R 3/4"	180	246	283	15x6	160
Ø180	M72x3	100	302	100	120	162	40	350	R 1"	210	276	305	15x6	180
Ø200	M80x3	110	312	110	125	167	40	350	R 1"	220	276	310	15x8	200

HINWEIS: Alle Maße in mm.

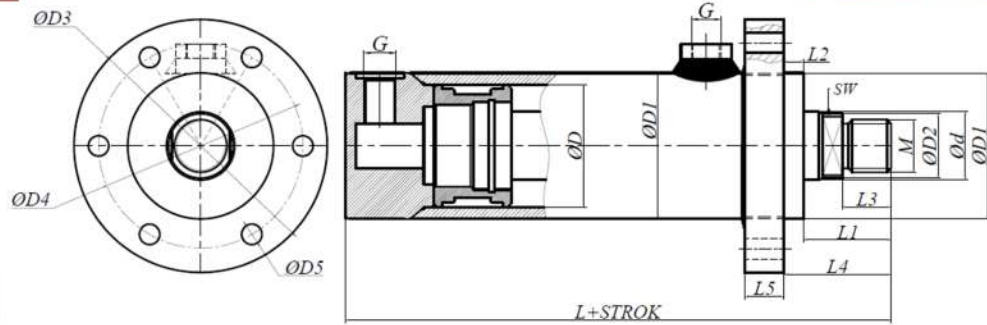
CHW-101 SERIE



ØD	M	Ød	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	G	ØD1	ØD2	ØD3	ØD4	ØD5
Ø40	M16x1,5	25	197	25	35	59	16	100	135	R 3/8"	50	98	120	9	50
Ø50	M20x1,5	30	208	30	42	66	20	110	150	R 1/2"	60	108	135	11	60
Ø63	M27x2	35	215	35	52	81	25	125	175	R 1/2"	75	125	155	13	70
Ø80	M33x2	45	225	45	63	99	32	135	190	R 1/2"	95	135	170	17	85
Ø100	M42x2	55	264	55	76	113	32	160	220	R 3/4"	115	158	200	21	106
Ø125	M48x2	70	266	70	86	123	32	195	250	R 3/4"	145	195	235	21	132
Ø140	M56x2	80	287	80	100	142	35	220	280	R 3/4"	160	216	260	21	140
Ø160	M64x3	90	287	90	110	152	35	250	310	R 3/4"	180	246	290	21	160
Ø180	M72x3	100	302	100	120	162	38	280	370	R 1"	210	276	330	26	180
Ø200	M80x3	110	312	110	125	167	38	280	380	R 1"	220	276	345	32	200

HINWEIS: Alle Maße in mm.

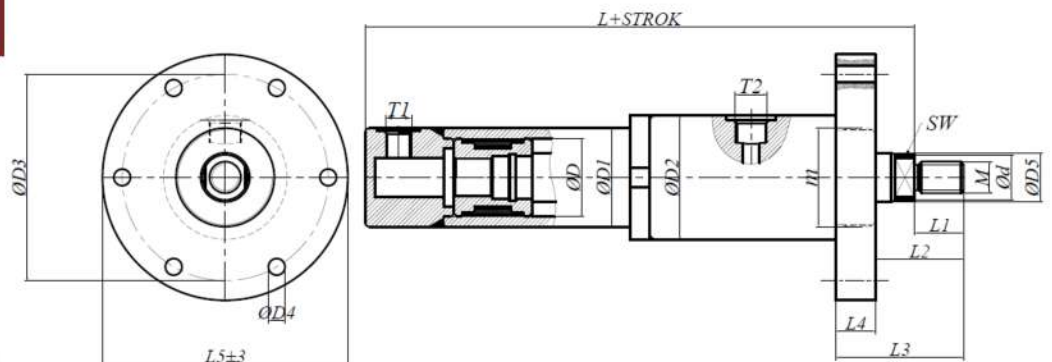
CHW-102 SERIE



ØD	M	L	Ød	L1	L2	L3	L4	L5	G	ØD1	ØD2	ØD3	ØD4	ØD5	SW
Ø40	M16x1,5	165	25	40	8	20	48	15	G 1/4"	50	23	98	85	Ø8,5x6 Stk.	20
Ø50	M20x1,5	168	30	40	8	20	48	20	G 3/8"	60	28	118	95	Ø10,5x6 Stk.	25
Ø63	M27x2	180	35	45	10	25	55	20	G 3/8"	75	33	128	105	Ø10,5x6 Stk.	30
Ø80	M33x2	205	45	50	10	30	60	25	G 1/2"	95	43	148	120	Ø13x6 Stk.	40
Ø100	M42x2	239	55	62	12	40	74	25	G 1/2"	115	53	168	140	Ø13x6 Stk.	50
Ø125	M48x2	247	70	70	12	45	82	30	G 1/2"	145	65	198	170	Ø13x6 Stk.	60
Ø140	M56x2	280	80	75	12	50	87	30	G 1/2"	160	75	208	185	Ø17x6 Stk.	70
Ø160	M64x3	285	90	80	12	60	92	30	G 1/2"	180	85	245	210	Ø17x6 Stk.	80
Ø180	M72x3	317	100	110	14	70	124	40	G 1/2"	210	95	300	255	Ø21x6 Stk.	90
Ø200	M80x3	339	110	120	14	80	134	40	G 1/2"	230	105	320	285	Ø21x6 Stk.	100

HINWEIS: Alle Maße in mm.

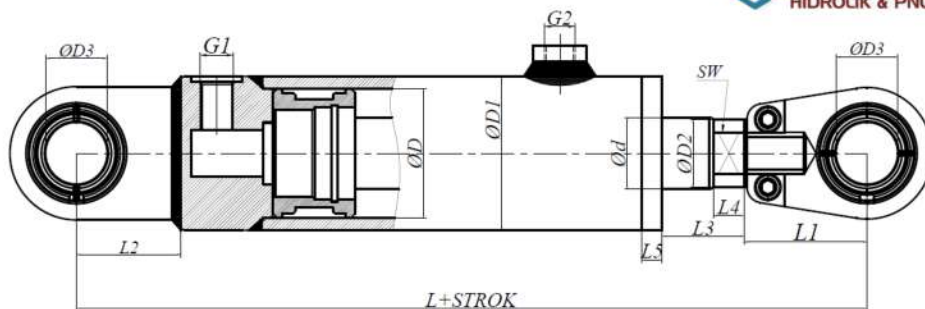
CHW-103 SERIE



ØD	M	Ød	L	L1	L2	L3	L4	L5	T1	T2	ØD1	ØD2	ØD3	ØD4xStk.	ØD5	m	SW
Ø40	M16x1,5	25	175	25	40	60	20	125	G 1/4"	G 3/8"	50	63	105	Ø8,5x6	23	M50x2	20
Ø50	M20x1,5	30	215	30	45	65	20	155	G 3/8"	G 3/8"	60	73	125	Ø10,5x6	28	M60x2	25
Ø63	M27x2	35	217	35	50	70	20	178	G3/8"	G 3/8"	75	88	148	Ø10,5x6	33	M75x2	30
Ø80	M33x2	45	236	40	55	80	25	198	G3/8"	G1/2"	95	108	165	Ø13x6	43	M95x2	40
Ø100	M42x2	55	255	55	70	95	25	226	G1/2"	G1/2"	115	127	190	Ø13x6	53	M115x2	50
Ø125	M48x2	70	280	55	75	105	30	256	G1/2"	G1/2"	145	165	220	Ø13x6	65	M145x2	60
Ø140	M56x2	80	288	60	80	110	30	295	G1/2"	G1/2"	160	185	245	Ø17x6	75	M160x2	70
Ø160	M64x3	90	303	70	90	125	35	315	G1/2"	G1/2"	180	205	265	Ø17x6	85	M180x2	80
Ø180	M72x3	100	313	80	100	140	40	345	G1/2"	G 1"	210	235	295	Ø21x6	95	M210x3	90
Ø200	M80x3	110	335	95	125	165	40	365	G1/2"	G 1"	230	255	315	Ø21x6	110	M230x3	105
Ø220	M105x3	120	375	120	165	215	50	395	G3/4"	G 1"	270	305	340	Ø25x6	115	M270x3	110

HINWEIS: Alle Maße in mm.

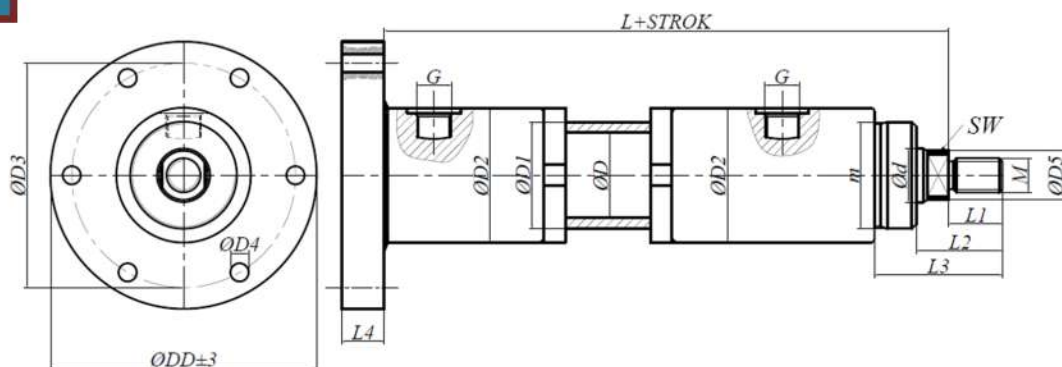
CHW-104 SERIE



ØD	L	Ød	L1	L2	L3	L4	L5	G1	G2	ØD1	ØD2	ØD3 (GELENK Ø)	SW
Ø40	243	25	50	38	30	15	8	G 1/4"	G 1/4"	50	23	GE20ES	20
Ø50	258	30	50	45	35	15	8	G 3/8"	G 3/8"	60	28	GE25ES	25
Ø63	286	35	60	51	40	15	10	G 3/8"	G 3/8"	75	33	GE30ES	30
Ø80	331	45	70	61	45	15	10	G 1/2"	G 1/2"	95	43	GE35ES	40
Ø100	420	55	105	88	50	20	12	G 1/2"	G 1/2"	115	53	GE50ES	50
Ø125	457	70	130	100	50	20	12	G 1/2"	G 1/2"	145	65	GE60ES	60
Ø140	530	80	150	115	60	25	12	G 1/2"	G 1/2"	160	75	GE70ES	70
Ø160	540	90	150	115	70	30	12	G 1/2"	G 1/2"	180	85	GE70ES	80
Ø180	598	100	170	141	80	30	14	G 1/2"	G 1/2"	210	95	GE80ES	90
Ø200	712	110	235	170	100	40	14	G 1/2"	G 1/2"	230	105	GE100ES	100

HINWEIS: Alle Maße in mm.

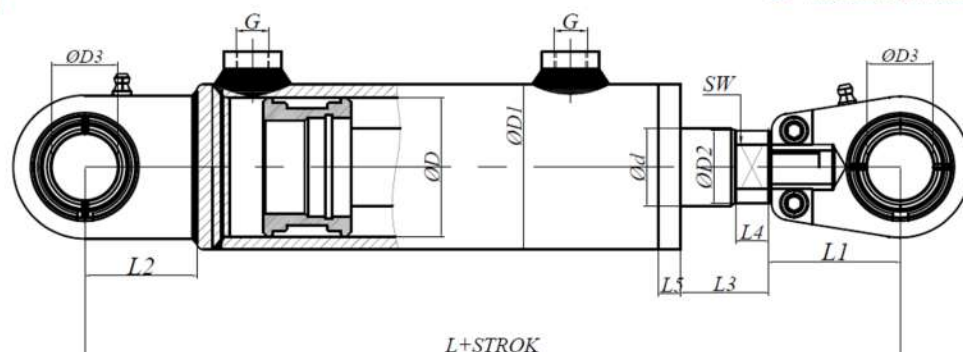
CHW-105 SERIE



ØD	Ød	L	L1	L2	L3	L4	G	DD	ØD1	ØD2	ØD3	ØD4x(Stk.)	ØD5	m	SW
Ø40	25	165	25	40	60	20	G 3/8"	125	50	63	105	Ø8,5x6	GE20ES	M50x2	20
Ø50	30	170	30	45	65	20	G 3/8"	155	60	73	125	Ø10,5x6	GE25ES	M60x2	25
Ø63	35	177	35	50	70	20	G 3/8"	178	75	88	148	Ø10,5x6	GE30ES	M75x2	30
Ø80	45	196	40	55	80	25	G 1/2"	198	95	108	165	Ø13x6	GE35ES	M95x2	40
Ø100	55	210	55	70	95	25	G 1/2"	198	115	127	190	Ø13x6	GE50ES	M115x2	50
Ø125	70	245	55	75	105	30	G 1/2"	226	145	165	220	Ø13x6	GE60ES	M145x2	60
Ø140	80	253	60	80	110	30	G 1/2"	295	160	185	245	Ø17x6	GE70ES	M160x2	70

HINWEIS: Alle Maße in mm.

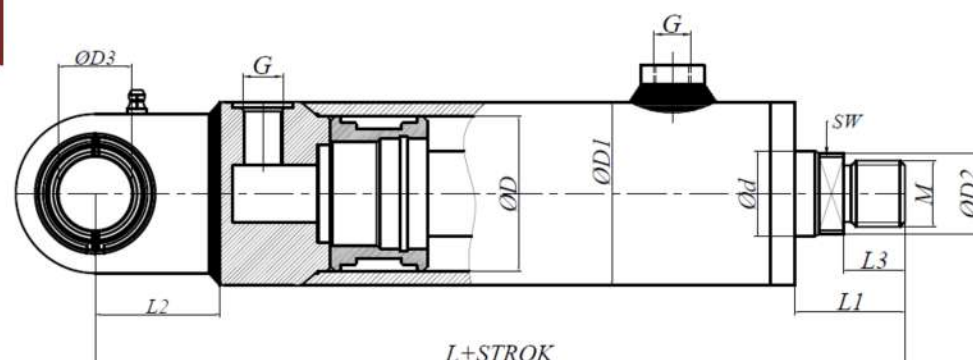
CHW-106 SERIE



ØD	L	Ød	L1	L2	L3	L4	L5	G	ØD1	ØD2	ØD3 (Gelenk Ø)	SW
Ø40	228	25	50	38	30	15	8	G 1/4"	50	23	GE20ES	20
Ø50	243	30	50	45	35	15	8	G 3/8"	60	28	GE25ES	25
Ø63	271	35	60	51	40	15	10	G 3/8"	75	33	GE30ES	30
Ø80	321	45	70	61	45	15	10	G 1/2"	95	43	GE35ES	40
Ø100	415	55	105	88	50	20	12	G 1/2"	115	53	GE50ES	50
Ø125	452	70	130	100	50	20	12	G 1/2"	145	65	GE60ES	60
Ø140	525	80	150	115	60	25	12	G 1/2"	160	75	GE70ES	70
Ø160	535	90	150	115	70	30	12	G 1/2"	180	85	GE70ES	80
Ø180	613	100	170	141	80	30	14	G 3/4"	210	95	GE80ES	90
Ø200	739	110	235	170	100	40	14	G 3/4"	230	105	GE100ES	100

HINWEIS: Alle Maße in mm.

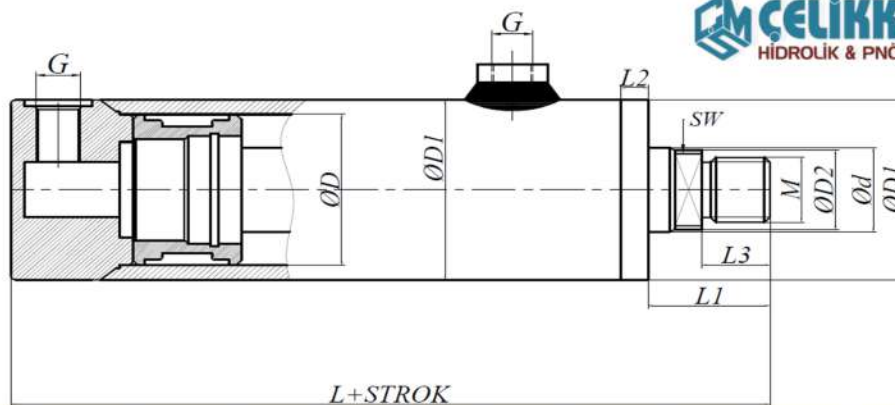
CHW-107 SERIE



ØD	M	L	Ød	L1	L2	L3	G	ØD1	ØD2	ØD3 (Gelenk Ø)	SW
Ø40	M16x1,5	203	25	40	38	20	G 1/4"	50	23	GE20ES	20
Ø50	M20x1,5	213	30	40	45	20	G 3/8"	60	28	GE25ES	25
Ø63	M27x2	231	35	45	51	25	G 3/8"	75	33	GE30ES	30
Ø80	M33x2	266	45	50	61	30	G 1/2"	95	43	GE35ES	40
Ø100	M42x2	327	55	62	88	40	G 1/2"	115	53	GE50ES	50
Ø125	M48x2	355	70	70	100	45	G 1/2"	145	65	GE60ES	60
Ø140	M56x2	395	80	75	115	50	G 1/2"	160	75	GE70ES	70
Ø160	M64x3	427	90	80	115	60	G 1/2"	180	85	GE70ES	80
Ø180	M72x3	458	100	110	141	70	G 1/2"	210	95	GE80ES	90
Ø200	M80x3	509	110	120	170	80	G 1/2"	230	105	GE100ES	100

HINWEIS: Alle Maße in mm.

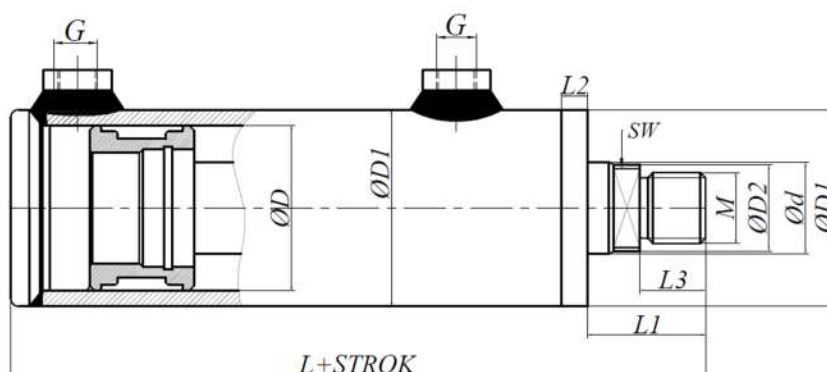
CHW-108 SERIE



ØD	M	L	Ød	L1	L2	L3	G	ØD1	ØD2	SW
Ø40	M16x1,5	165	25	40	8	20	G 1/4"	50	23	20
Ø50	M20x1,5	168	30	40	8	20	G 3/8"	60	28	25
Ø63	M27x2	180	35	45	10	25	G 3/8"	75	33	30
Ø80	M33x2	205	45	50	10	30	G 1/2"	95	43	40
Ø100	M42x2	239	55	62	12	40	G 1/2"	115	53	50
Ø125	M48x2	247	70	70	12	45	G 1/2"	145	65	60
Ø140	M56x2	280	80	75	12	50	G 1/2"	160	75	70
Ø160	M64x3	285	90	80	12	60	G 1/2"	180	85	80
Ø180	M72x3	317	100	110	14	70	G 1/2"	210	95	90
Ø200	M80x3	339	110	120	14	80	G 1/2"	230	105	100

HINWEIS: Alle Maße in mm.

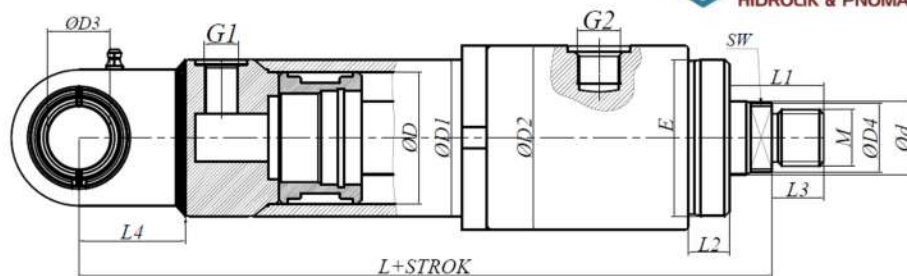
CHW-109 SERIE



ØD	M	L	Ød	L1	L2	L3	G	ØD1	ØD2	SW
Ø40	M16x1,5	150	25	40	8	20	G 1/4"	50	23	20
Ø50	M20x1,5	153	30	40	8	20	G 3/8"	60	28	25
Ø63	M27x2	165	35	45	10	25	G 3/8"	75	33	30
Ø80	M33x2	195	45	50	10	30	G 1/2"	95	43	40
Ø100	M42x2	234	55	62	12	40	G 1/2"	115	53	50
Ø125	M48x2	242	70	70	12	45	G 1/2"	145	65	60
Ø140	M56x2	275	80	75	12	50	G 1/2"	160	75	70
Ø160	M64x3	280	90	80	12	60	G 1/2"	180	85	80
Ø180	M72x3	332	100	110	14	70	G 3/4"	210	95	90
Ø200	M80x3	354	110	120	14	80	G 3/4"	230	105	100

HINWEIS: Alle Maße in mm.

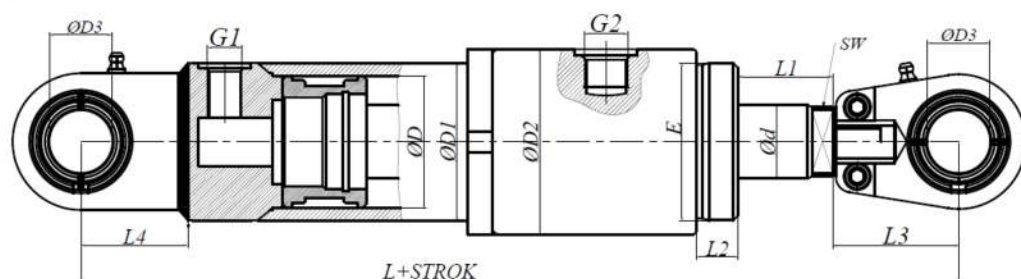
CHW-110 SERIE



ØD	M	L	Ød	L1	L2	L3	L4	E	G1	G2	ØD1	ØD2	ØD3 (GELENK Ø)	ØD4	SW
Ø40	M16x1,5	218	25	40	20	20	38	M50x2	G 1/4"	G 3/8"	50	63	GE20ES	23	20
Ø50	M20x1,5	225	30	40	20	20	45	M60x2	G 3/8"	G 3/8"	60	73	GE25ES	28	25
Ø63	M27x2	233	35	45	20	25	51	M75x2	G 3/8"	G 1/2"	75	88	GE30ES	33	30
Ø80	M33x2	257	45	50	25	30	61	M95x2	G 1/2"	G 1/2"	95	108	GE35ES	43	40
Ø100	M42x2	300	55	62	25	40	88	M115x2	G 1/2"	G 1/2"	115	127	GE50ES	53	50
Ø125	M48x2	325	70	70	30	45	100	M145x2	G 1/2"	G 3/4"	145	165	GE60ES	65	60
Ø140	M56x2	348	80	75	30	50	115	M160x2	G 1/2"	G 3/4"	160	185	GE70ES	75	70
Ø160	M64x3	348	90	80	35	60	115	M180x2	G 1/2"	G 3/4"	180	205	GE70ES	85	80
Ø180	M72x3	399	100	110	40	70	141	M210x3	G 1/2"	G 1"	210	235	GE80ES	95	90
Ø200	M80x3	440	110	120	40	80	170	M230x3	G 1/2"	G 1"	230	255	GE100ES	105	100

HINWEIS: Alle Maße in mm.

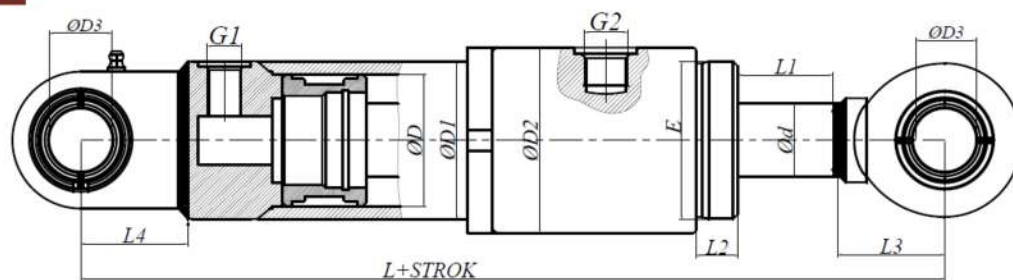
CHW-111 SERIE



ØD	L	Ød	L1	L2	L3	L4	E	G1	G2	ØD1	ØD2	ØD3 (GELENK Ø)	SW
Ø40	288	25	40	20	50	38	M50x2	G 1/4"	G 3/8"	50	63	GE20ES	20
Ø50	295	30	40	20	50	45	M60x2	G 3/8"	G 3/8"	60	73	GE25ES	25
Ø63	318	35	45	20	60	51	M75x2	G 3/8"	G 1/2"	75	88	GE30ES	30
Ø80	357	45	50	25	70	61	M95x2	G 1/2"	G 1/2"	95	108	GE35ES	40
Ø100	445	55	62	25	105	88	M115x2	G 1/2"	G 1/2"	115	127	GE50ES	50
Ø125	500	70	70	30	130	100	M145x2	G 1/2"	G 3/4"	145	165	GE60ES	60
Ø140	548	80	75	30	150	115	M160x2	G 1/2"	G 3/4"	160	185	GE70ES	70
Ø160	558	90	80	35	150	115	M180x2	G 1/2"	G 3/4"	180	205	GE70ES	80
Ø180	639	100	110	40	170	141	M210x3	G 1/2"	G 1"	210	235	GE80ES	90
Ø200	755	110	120	40	235	170	M230x3	G 1/2"	G 1"	230	255	GE100ES	100

HINWEIS: Alle Maße in mm.

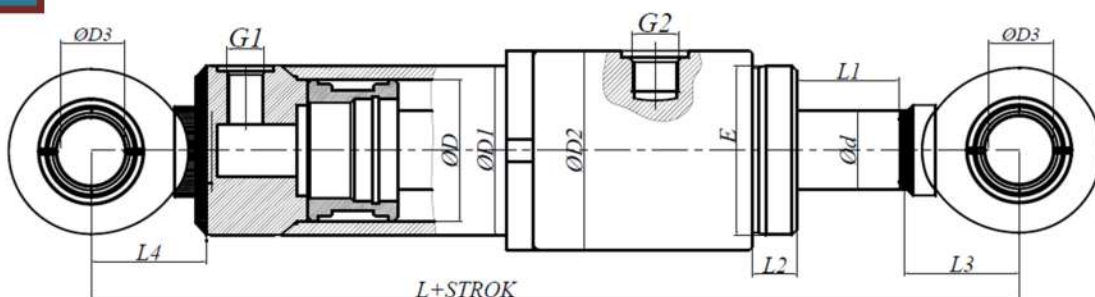
CHW-112 SERIE



ØD	L	Ød	L1	L2	L3	L4	E	G1	G2	ØD1	ØD2	ØD3 (GELENK Ø)
Ø40	276	25	40	20	38	38	M50x2	G 1/4"	G 3/8"	50	63	GE20ES
Ø50	290	30	40	20	45	45	M60x2	G 3/8"	G 3/8"	60	73	GE25ES
Ø63	309	35	45	20	51	51	M75x2	G 3/8"	G 1/2"	75	88	GE30ES
Ø80	348	45	50	25	61	61	M95x2	G 1/2"	G 1/2"	95	108	GE35ES
Ø100	428	55	62	25	88	88	M115x2	G 1/2"	G 1/2"	115	127	GE50ES
Ø125	470	70	70	30	100	100	M145x2	G 1/2"	G 3/4"	145	165	GE60ES
Ø140	513	80	75	30	115	115	M160x2	G 1/2"	G 3/4"	160	185	GE70ES
Ø160	523	90	80	35	115	115	M180x2	G 1/2"	G 3/4"	180	205	GE70ES
Ø180	610	100	110	40	141	141	M210x3	G 1/2"	G 1"	210	235	GE80ES
Ø200	661	110	120	40	141	141	M230x3	G 1/2"	G 1"	230	255	GE80ES

HINWEIS: Alle Maße in mm.

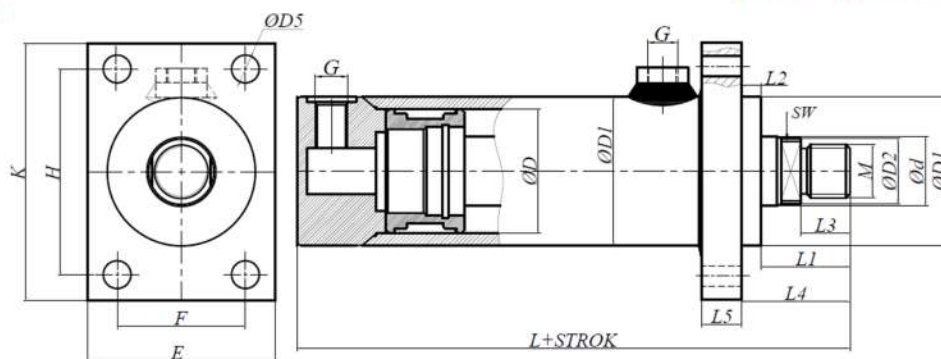
CHW-113 SERIE



ØD	L	Ød	L1	L2	L3	L4	E	G1	G2	ØD1	ØD2	ØD3 (GELENK Ø)
Ø40	276	25	40	20	38	38	M50x2	G 1/4"	G 3/8"	50	63	GE20ES
Ø50	290	30	40	20	45	45	M60x2	G 3/8"	G 3/8"	60	73	GE25ES
Ø63	309	35	45	20	51	51	M75x2	G 3/8"	G 1/2"	75	88	GE30ES
Ø80	348	45	50	25	61	61	M95x2	G 1/2"	G 1/2"	95	108	GE35ES
Ø100	428	55	62	25	88	88	M115x2	G 1/2"	G 1/2"	115	127	GE50ES
Ø125	470	70	70	30	100	100	M145x2	G 1/2"	G 3/4"	145	165	GE60ES
Ø140	513	80	75	30	115	115	M160x2	G 1/2"	G 3/4"	160	185	GE70ES
Ø160	523	90	80	35	115	115	M180x2	G 1/2"	G 3/4"	180	205	GE70ES
Ø180	610	100	110	40	141	141	M210x3	G 1/2"	G 1"	210	235	GE80ES
Ø200	661	110	120	40	141	141	M230x3	G 1/2"	G 1"	230	255	GE80ES

HINWEIS: Alle Maße in mm.

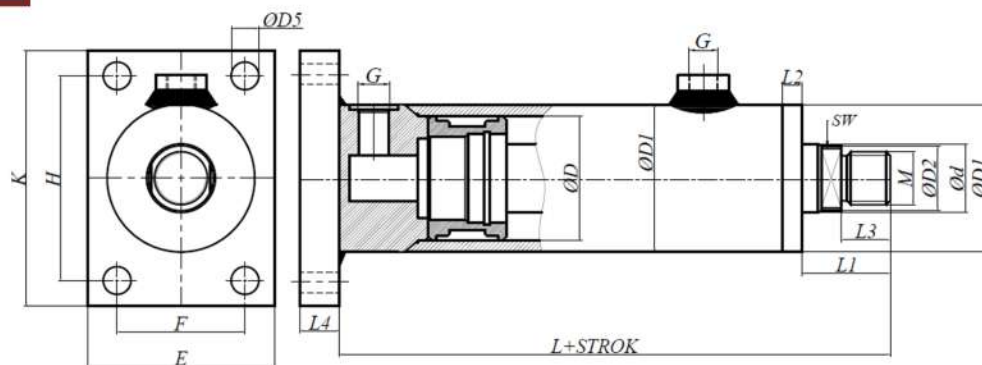
CHW-114 SERIE



ØD	M	L	Ød	L1	L2	L3	L4	L5	G	ØD1	ØD2	K	H	E	F	ØD5 x4 Stk.	SW
Ø40	M16x1,5	165	25	40	8	20	48	18	G 1/4"	50	23	115	91	80	54	Ø8,5	20
Ø50	M20x1,5	168	30	40	8	20	48	20	G 3/8"	60	28	132	105	92	63	Ø10,5	25
Ø63	M27x2	180	35	45	10	25	55	20	G 3/8"	75	33	135	115	95	65	Ø13,5	30
Ø80	M33x2	205	45	50	10	30	60	25	G 1/2"	95	43	160	130	115	78	Ø13,5	40
Ø100	M42x2	239	55	62	12	40	74	25	G 1/2"	115	53	190	155	138	96	Ø17,5	50
Ø125	M48x2	247	70	70	12	45	82	30	G 1/2"	145	65	240	195	168	115	Ø22	60
Ø140	M56x2	280	80	75	12	50	87	30	G 1/2"	160	75	265	214	185	128	Ø22	70
Ø160	M64x3	285	90	80	12	60	92	30	G 1/2"	180	85	310	250	220	155	Ø26	80
Ø180	M72x3	317	100	110	14	70	124	40	G 1/2"	210	95	350	285	250	175	Ø30	90
Ø200	M80x3	339	110	120	14	80	134	40	G 1/2"	230	105	395	320	285	200	Ø33	100

HINWEIS: Alle Maße in mm.

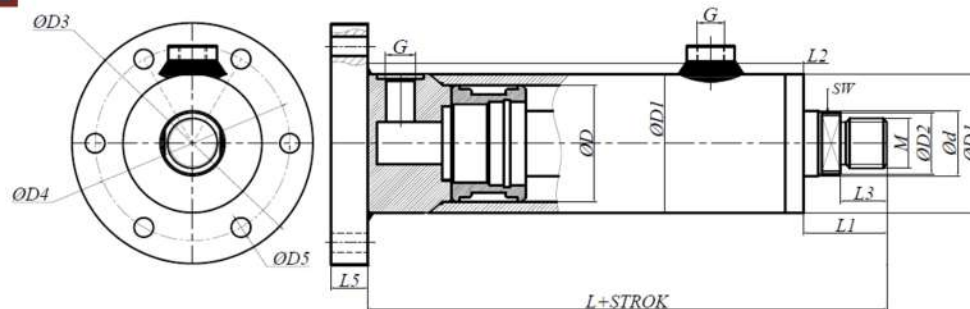
CHW-115 SERIE



ØD	M	L	Ød	L1	L2	L3	L4	G	ØD1	ØD2	K	H	E	F	ØD5 x4 Stk.	SW
Ø40	M16x1,5	165	25	40	8	20	18	G 1/4"	50	23	115	91	80	54	Ø8,5	20
Ø50	M20x1,5	168	30	40	8	20	20	G 3/8"	60	28	132	105	92	63	Ø10,5	25
Ø63	M27x2	180	35	45	10	25	20	G 3/8"	75	33	135	115	95	65	Ø13,5	30
Ø80	M33x2	205	45	50	10	30	25	G 1/2"	95	43	160	130	115	78	Ø13,5	40
Ø100	M42x2	239	55	62	12	40	25	G 1/2"	115	53	190	155	138	96	Ø17,5	50
Ø125	M48x2	247	70	70	12	45	30	G 1/2"	145	65	240	195	168	115	Ø22	60
Ø140	M56x2	280	80	75	12	50	30	G 1/2"	160	75	265	214	185	128	Ø22	70
Ø160	M64x3	285	90	80	12	60	30	G 1/2"	180	85	310	250	220	155	Ø26	80
Ø180	M72x3	317	100	110	14	70	40	G 1/2"	210	95	350	285	250	175	Ø30	90
Ø200	M80x3	339	110	120	14	80	40	G 1/2"	230	105	395	320	285	200	Ø33	100

HINWEIS: Alle Maße in mm.

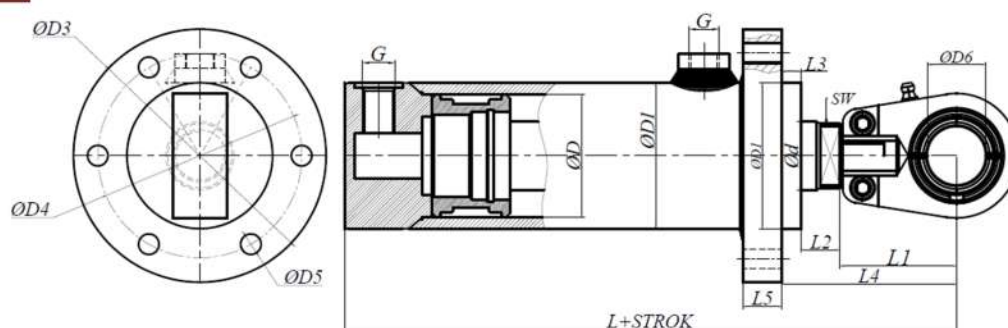
CHW-116 SERIE



ØD	M	L	Ød	L1	L2	L3	L5	G	ØD1	ØD2	ØD3	ØD4	ØD5	SW
Ø40	M16x1,5	165	25	40	8	20	15	G 1/4"	50	23	98	85	Ø8,5x6 Stk.	20
Ø50	M20x1,5	168	30	40	8	20	20	G 3/8"	60	28	118	95	Ø10,5x6 Stk.	25
Ø63	M27x2	180	35	45	10	25	20	G 3/8"	75	33	128	105	Ø10,5x6 Stk.	30
Ø80	M33x2	205	45	50	10	30	25	G 1/2"	95	43	148	120	Ø13x6 Stk.	40
Ø100	M42x2	239	55	62	12	40	25	G 1/2"	115	53	168	140	Ø13x6 Stk.	50
Ø125	M48x2	247	70	70	12	45	30	G 1/2"	145	65	198	170	Ø13x6 Stk.	60
Ø140	M56x2	280	80	75	12	50	30	G 1/2"	160	75	208	185	Ø17x6 Stk.	70
Ø160	M64x3	285	90	80	12	60	30	G 1/2"	180	85	245	210	Ø17x6 Stk.	80
Ø180	M72x3	317	100	110	14	70	40	G 1/2"	210	95	300	255	Ø21x6 Stk.	90
Ø200	M80x3	339	110	120	14	80	40	G 1/2"	230	105	320	285	Ø21x6 Stk.	100

HINWEIS: Alle Maße in mm.

CHW-117 SERIE



ØD	L	Ød	L1	L2	L3	L4	L5	G	ØD1	ØD3	ØD4	ØD5	ØD6 (GELENK Ø)	SW
Ø40	215	25	50	40	8	98	15	G 1/4"	50	98	85	Ø8,5x6 Stk.	GE20ES	20
Ø50	218	30	50	40	8	98	20	G 3/8"	60	118	95	Ø10,5x6 Stk.	GE25ES	25
Ø63	240	35	60	45	10	115	20	G 3/8"	75	128	105	Ø10,5x6 Stk.	GE30ES	30
Ø80	275	45	70	50	10	130	25	G 1/2"	95	148	120	Ø13x6 Stk.	GE35ES	40
Ø100	344	55	105	62	12	179	25	G 1/2"	115	168	140	Ø13x6 Stk.	GE50ES	50
Ø125	377	70	130	70	12	212	30	G 1/2"	145	198	170	Ø13x6 Stk.	GE60ES	60
Ø140	430	80	150	75	12	237	30	G 1/2"	160	208	185	Ø17x6 Stk.	GE70ES	70
Ø160	435	90	150	80	12	242	30	G 1/2"	180	245	210	Ø17x6 Stk.	GE70ES	80
Ø180	487	100	170	110	14	294	40	G 1/2"	210	300	255	Ø21x6 Stk.	GE80ES	90
Ø200	574	110	235	120	14	369	40	G 1/2"	230	320	285	Ø21x6 Stk.	GE100ES	100

HINWEIS: Alle Maße in mm.



Die CHB-Serie ist eine Hydraulikzylinder-Plattform mit kompakter Blockgehäusestruktur, die für eine hohe Leistungsdichte auf engstem Raum entwickelt wurde. Dank des robusten Monoblock-Designs (aus einem Stück) bietet sie maximale Festigkeit auf minimalem Raum und weist eine überragende Beständigkeit gegen Verformungen unter hohem Druck auf. Mit fortschrittlicher Dichtungstechnologie und präzise bearbeiteter Struktur bietet die CHB-Serie eine langlebige Leistung unter den anspruchsvollen Serienproduktionsbedingungen im Formenbau und in Automatisierungssystemen. Ihr kubisches Gehäuse bietet den Vorteil einer direkten und vielseitigen Montage in begrenzten Räumen.

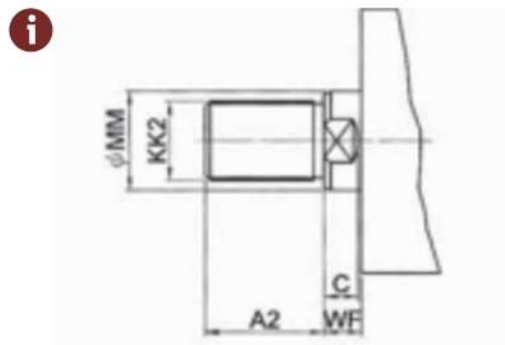
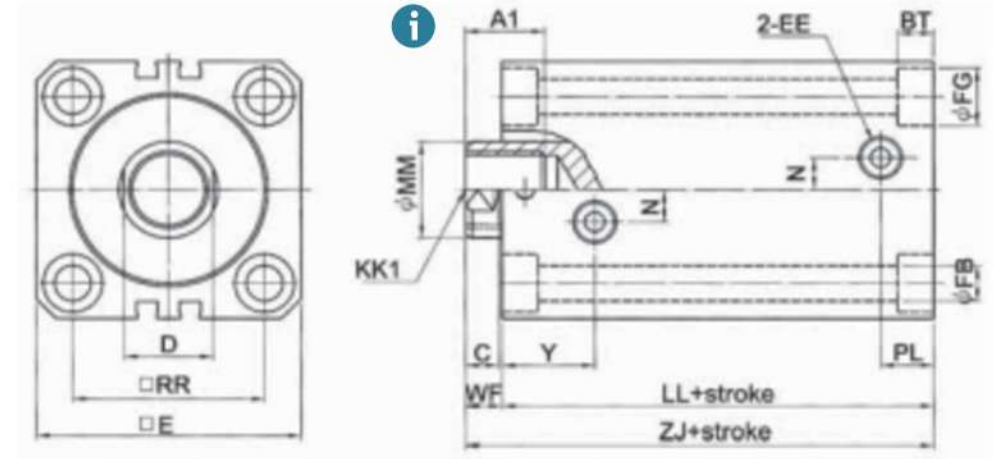
Vorteile:

- Hohe Leistungsdichte: Hohe Tonnage- und Druckbeständigkeit in begrenzten Räumen.
- Starres Monoblock-Gehäuse: Hohe Präzision durch verformungsbeständige Struktur.
- Einfache und vielseitige Montage: Direkte Verbindung auf verschiedenen Achsen dank des kubischen Gehäuses.
- Serienproduktionseignung: Minimaler Verschleiß unter hochzyklischen (schnellen) Betriebsbedingungen.
- Lange Servicelebensdauer: Stabile Abdichtung und Leistung selbst in anspruchsvollen Industrieumgebungen.

Einsatzbereiche:

- Kunststoff- und Metallspritzgussformen (Kernzug- und Auswerfersysteme)
- Blechumform- und Schneidwerkzeuge
- Automatisierungslinien, Schweiß- und Spannvorrichtungen (Vorrichtungen)
- Kompakte Pressen und Spezialmaschinen, die Kurzhub und hohe Kraft erfordern.

TECHNISCHE PARAMETER	STANDARDPRODUKTIONSMASSE	UNSERE TECHNOLOGISCHE OBERGRENZE
BETRIEBSDRUCK	10 BAR/400 BAR	450 BAR FÜR SONDERANWENDUNGEN
FLUIDART	MINERALÖLE	MINERALÖLE
DICHTUNGSELEMENTE	NBR+PU+FKM	REIBUNGSARME KOMBINATIONEN (MIT TEFLON-/BRONZELEGIERUNG)
KOLBENSTANGE	CK45 VERCHROMT mit f7-Toleranz	Induktionsgehärtet / Korrosionsbeständige Nickel-Chrom-Beschichtung
MAX. KOLBENGESCHWINDIGKEIT	0.5 m/s	1.5 m/s und darüber High-Speed-Dichtungen
BETRIEBSTEMPERATUR	Min.-20°C/Max.+80°C(+200°C SONDER FKM/VITON)	Min.-40°/Max+200°
VISKOSITÄT	5 cSt-300 cSt	5 cSt-400 cSt
ZYLINDERROHR	ST52 BK+S / E355 GEHONT	Sonderlegierung für Hochdruck



ROHR	BT	C	D	E	EE	FB	FG	LL	LL1	MM	N	PL	RR	WF	Y	ZJ	ZJ1
32	6,5	9	17	62	G 1/4"	7	11	73	84	20	10	17	47	10	27	83	94
40	8,6	9	21	70	G 1/4"	9	14	70	81	25	10	16	52	10	27	80	91
50	10,8	9	27	80	G 1/4"	11	17,5	75	87	30	10	16	58	11	28	86	98
63	13	11	32	94	G 1/4"	14	20	84	94	35	10	18	69	13	30	97	107
80	15,2	14	37	114	G 3/8"	16	23	95	106	40	15	22	86	17	35	112	123
100	17,5	14	50	134	G 3/8"	18	26	100	114	56	15	25	102	17	39	117	131

HINWEIS: Alle Maße in mm.

i FÜR AUSSENGEWINDE:

A2	KK2
25	M16x1,5
30	M20x1,5
35	M24x1,5
45	M30x1,5
55	M36x1,5
70	M48x1,5

i FÜR INNENGEWINDE:

A1	KK1
15	M12x1,75
20	M16x2
24	M20x2,5
33	M27x3
33	M30x3,5
40	M36x4



Oberlenker-Hydraulikzylinder sind eine hochbelastbare Plattform, die Verbindung zwischen Traktor und Anbaugerät in der modernen Agrarmechanisierung optimiert. Dank des integrierten Doppel-Sperrventils (doppeltes Sicherheitsventil) verhindert sie Druckverluste beim Transport und Betrieb von schweren Geräten und sorgt für maximale Fahrsicherheit.

Mit ihrer hochfesten, geschmiedeten Augenstruktur, der korrosionsbeständigen verchromten Stange und den für erschwerte Bedingungen geeigneten Dichtungselementen bietet sie eine fehlerfreie Positionierung unter rauen Geländebedingungen und ermöglicht eine mühelose Einstellung des Gerätewinkels von der Kabine aus.

Vorteile:

Maximale Sicherheit: Verhindert Hydraulikleckagen und das Absacken von Geräten durch integrierte Sperrventile.

Hohe dynamische Belastbarkeit: Geschweißte/geschmiedete Struktur, die resistent gegen raue Geländebedingungen und plötzliche Stöße ist.

Korrosionsbeständigkeit: Speziell beschichtete Stange und Gehäuse für Freiluft- und Schlammumgebungen.

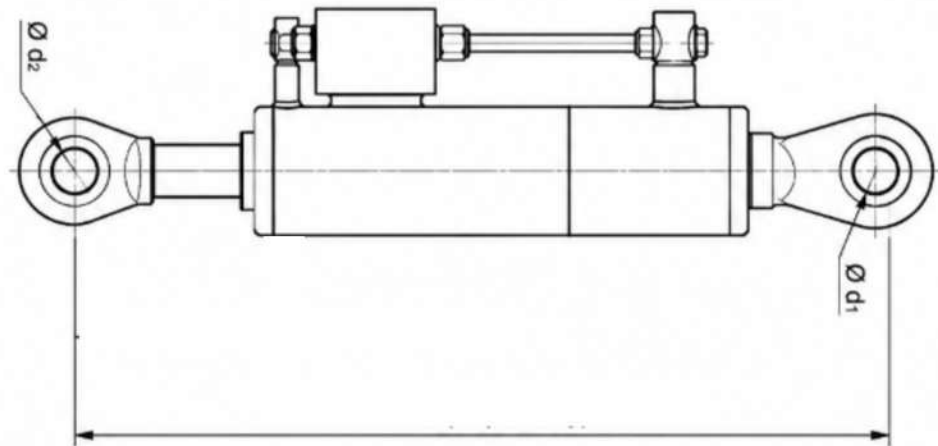
Präzises Winkelmanagement: Möglichkeit zur einfachen Einstellung der Parallelität und Tiefe des Geräts von der Kabine aus.

Lange Servicelebensdauer: Stabile Dichtungsleistung selbst unter landwirtschaftlichem Staub, Feuchtigkeit und schwerer Last.

Einsatzbereiche:

Traktor-Dreipunktaufhängungssysteme (Kategorie 1, 2 und 3)
Bodenbearbeitungsgeräte wie Pflüge, Grubber und Tiefenlockerer
Saatbettbereitungs- und Sämaschinen
Heckkomponenten für landwirtschaftliches Laden, Nivellieren und Transportieren

TECHNISCHE PARAMETER	STANDARDPRODUKTIONSMASSE	UNSERE TECHNOLOGISCHE OBERGRENZE
BETRIEBSDRUCK	180 BAR/210 BAR	250 BAR
FLUIDART	MINERALÖLE	MINERALÖLE
DICHTUNGSELEMENTE	NBR+PU	FKM(VİTON)
KOLBENSTANGE	CK45 VERCHROMT mit f7-Toleranz	Induktionsgehärtet / Korrosionsbeständige Nickel-Chrom-Beschichtung
MAX. KOLBENGESCHWINDIGKEIT	0.1 m/s-0.3 m/s	0.5 m/s
BETRIEBSTEMPERATUR	Min.-20°C/Max.+80°C)	-30°C/+110°C
VISKOSITÄT	10 cSt-300 cSt	5 cSt-400 cSt
ZYLINDERROHR	ST52 BK+S / E355 GEHONT	Sonderlegierung für Hochdruck



EINGEFAHRENE LÄNGE (CM)	KAPAZITÄT (TONNEN)	BOLZEN DURCHMESSER	ROHR DURCHMESSER	STANGEN DURCHMESSER
50	5	26*26/GG	60-70	40
55	5	26*26/GG	60-70	40
60	5	26*26/GG	60-70	40
65	5	26*26/GG	60-70	40
68	5	26*26/GG	60-70	40
70	5	26*26/GG	60-70	40
50	5	19*26/DG	60-70	40
55	5	19*26/DG	60-70	40
60	5	19*26/DG	60-70	40
65	5	19*26/DG	60-70	40
68	5	19*26/DG	60-70	40
70	5	19*26/DG	60-70	40

SONDERANFERTIGUNG TELESKOPZYLINDER



2/5 Stufen-Optionen



Einfachwirkende/Doppeltwirkende Optionen

Die von Çelikkol Hidrolik hergestellten Teleskop-Hydraulikzylinder werden entwickelt, um bei Anwendungen, bei denen ein langer Hub erforderlich ist, eine hohe Leistung und einen zuverlässigen Betrieb zu gewährleisten. Während sie dank ihrer kompakten geschlossenen Abmessungen einen Montagevorteil bieten, erreichen sie mit ihrer mehrstufigen Struktur die maximale Ausfahrkapazität. Unsere Teleskopzylinder, die in Baumaschinen, Kippsystemen, Landmaschinen, Hubplattformen und speziellen industriellen Anwendungen weit verbreitet sind, werden mit hochfesten Materialien, präzisen Verarbeitungstechnologien und hochwertigen Dichtungselementen hergestellt. Sie können entsprechend den Kundenbedürfnissen mit einfachwirkenden oder doppeltwirkenden Optionen, in verschiedenen Stufenanzahlen und Anschlussstypen speziell konstruiert werden.

SONDERANFERTIGUNG DOPPELTANGENZYLINDER



Projektspezifische Hub-Optionen



Projektspezifische Anschluss-Optionen

Doppelstangen-Hydraulikzylinder sind speziell für Anwendungen konzipiert, die in beide Richtungen gleiche Kraft und hohe Präzision erfordern. Dank ihrer symmetrischen Struktur bieten sie eine stabile Betriebsleistung und helfen, Seitenlasten auszugleichen. Diese Eigenschaft sorgt für Zuverlässigkeit insbesondere in industriellen Systemen, in denen eine präzise Bewegungssteuerung kritisch ist. Unsere Doppelstangenzyylinder, die mit einer langlebigen Gehäusestruktur und hochwertigen Dichtungselementen eine lange Lebensdauer bieten, können mit verschiedenen Durchmesser- und Huboptionen speziell nach Kundenbedürfnissen hergestellt werden. Sie sind eine ideale Wahl für Lösungen, die eine hohe Leistung und Stabilität in der Schwerindustrie, in Automatisierungssystemen und in Spezialmaschinenanwendungen suchen.

SONDERANFERTIGUNG KOMPAKTBLOCKZYLINDER



Projektspezifische Hub-Optionen



Projektspezifische Gehäuse-Optionen

Kompakt-Blockzylinder sind spezielle Hydrauliklösungen mit verstärkter Gehäusestruktur, die entwickelt wurden, um den hohen Kraftbedarf in engen Einbauräumen zu decken. Durch eine stabile Betriebsleistung unter hohem Druck gewährleisten sie eine zuverlässige Kraftübertragung in industriellen Anwendungen. Dank des Monoblock-Gehäusedesigns wird bei minimalem Platzbedarf maximale Effizienz erreicht. Diese für Schwerlastbedingungen hergestellten Zylinder bieten mit ihren langlebigen Dichtungselementen und präzise bearbeiteten Oberflächen einen geringen Wartungsaufwand. Pressensysteme, Spezialmaschinenanwendungen, Automatisierungslinien und kompakte Lösungen, die hohe Kraft erfordern.

SONDERANFERTIGUNG WASSERGEKÜHLTE ZYLINDER



Projektspezifische Hub-Optionen



Hitzebeständiges Dichtungssystem

Wassergekühlte Hydraulikzylinder wurden entwickelt, um einen zuverlässigen Betrieb in Stahl-, Eisen-, Guss-, Glas-, Keramik-, Heißpressen- und Schwerindustrieanwendungen zu gewährleisten, in denen hohe Temperaturen auftreten. Dank der in das Zylindergehäuse integrierten Kühlkanäle wird die während des Betriebs entstehende Wärme effektiv abgeführt, wodurch die Lebensdauer von Dichtungen, Führungen und anderen kritischen Komponenten verlängert wird. Dieses spezielle Design, das Leistungsverluste unter Hochtemperaturbedingungen verhindert, erhöht die Systemeffizienz und reduziert den Wartungsaufwand. Die von Çelikkol Hidrolik hergestellten wassergekühlten Zylinder können in Parametern wie Betriebsdruck, Hub, Anschlusstyp, Materialauswahl und Kühlkapazität speziell nach Kundenwünschen gefertigt werden.

SONDERANFERTIGUNG MAGNETZYLINDER



Edelstahlgehäuse-Optionen



Projektspezifische Gehäuse-Optionen

Die von Çelikkol Hidrolik hergestellten Magnetzylinder sind spezielle Engineering-Lösungen, die dank des in den Kolben integrierten Hochleistungsmagnetsystems eine präzise Positionserkennung und zuverlässige Prozesssteuerung gewährleisten. Diese Zylinder, die in voller Kompatibilität mit berührungslosen Sensortechnologien entwickelt wurden, bieten hohe Effizienz, Betriebssicherheit und eine lange Lebensdauer in Automatisierungsanwendungen. Sie werden mit verschiedenen Durchmesser-, Hub-, Anschluss- und Montageoptionen entsprechend den Betriebsbedingungen und Kundenbedürfnissen hergestellt und verleihen industriellen Systemen eine optimale Leistung. Unsere Magnetzylinder, die Qualität, Langlebigkeit und Engineering-Kompetenz vereinen, wurden entwickelt, um den Anforderungen moderner Produktionsprozesse gerecht zu werden.

SONDERANFERTIGUNG ZYLINDER MIT WEGMESSSYSTEM



Projektspezifische Hub-Optionen



Projektspezifische Anschluss-Optionen

Die von Çelikkol Hidrolik entwickelten Zylinder mit Wegmesssystem werden mit hoher Präzision für Anwendungen hergestellt, bei denen die Bewegungs- und Positionssteuerung von kritischer Bedeutung ist. Dank des integrierten Wegmesssystems kann die Kolbenbewegung sofort überwacht werden, wodurch sichergestellt wird, dass Prozesse sicherer, kontrollierter und effizienter gesteuert werden. Unsere Zylinder mit Wegmesssystem, die in Automatisierungssystemen, industriellen Produktionslinien, Baumaschinen und speziellen Engineering-Projekten bevorzugt werden, können mit anwendungsspezifischen Abmessungen, Huboptionen und Montagearten konstruiert werden. Mit unserer starken Engineering-Infrastruktur und unserem qualitätsorientierten Produktionsansatz bieten wir langlebige Leistung und maximale Betriebssicherheit.

SONDERANFERTIGUNG LANDWIRTSCHAFTLICHE ZYLINDER



Projektspezifische Hub-Optionen



Projektspezifische Anschluss-Optionen

Die von Çelikkol Hidrolik entwickelten landwirtschaftlichen Hydraulikzylinder werden konstruiert, um die hohen Leistungs- und Haltbarkeitsanforderungen moderner landwirtschaftlicher Geräte zu erfüllen. Unsere Produkte, die einen zuverlässigen Betrieb unter rauen Gelände- und Klimabedingungen gewährleisten, bieten eine lange Lebensdauer durch ihre robuste Konstruktion, hochwertige Materialauswahl und präzise Produktionsprozesse. Unsere speziell nach Kundenwunsch fertigbaren landwirtschaftlichen Zylinder bieten zuverlässige Lösungen, die die Effizienz in vielen landwirtschaftlichen Anwendungen steigern, insbesondere bei Traktorgeräten, Anhängern, Sä- und Bodenbearbeitungsmaschinen. Çelikkol Hidrolik vereint Qualität, Langlebigkeit sowie Engineering-Kompetenz und schafft weiterhin Mehrwert für den Agrarsektor.

SONDERANFERTIGUNG BAUMASCHINENZYLINDER



Projektspezifische Durchmesser- und Hub-Optionen



Projektspezifische Anschluss-Optionen

Unsere speziell für Schwerlastbedingungen gefertigten Baumaschinenzylinder werden nach dem Prinzip hoher Festigkeit und langer Lebensdauer konstruiert. Dank hochwertiger Materialien und präziser Verarbeitungstechnologie bieten sie maximale Leistung selbst unter härtesten Bedingungen in Maschinen wie Baggern, Radladern und Dozern. Unsere Zylinder, die sich durch hohe Druckfestigkeit, hervorragende Abdichtung und geringen Wartungsaufwand auszeichnen, werden in Abmessungen und technischen Spezifikationen hergestellt, die unterschiedlichen Anwendungsanforderungen entsprechen.

SONDERANFERTIGUNG PNEUMATIKZYLINDER



Projektspezifische Durchmesser- und Hub-Optionen



Projektspezifische Anschluss-Optionen

Als Çelikkol Hidrolik bieten wir mit unseren speziellen Pneumatikzylinder-Konstruktionen, die über Standardlösungen hinausgehen, leistungsstarke Lösungen für unterschiedliche industrielle Anforderungen. Unsere kundenorientiert entwickelten Zylinder werden mit einem ingenieurtechnischen Ansatz speziell auf den Anwendungsbereich, die Betriebsbedingungen und die technischen Anforderungen abgestimmt konstruiert und gefertigt. Unsere mit dem Ziel hoher Präzision, langer Lebensdauer und geringen Wartungsaufwands hergestellten Pneumatikzylinder gewährleisten einen zuverlässigen und effizienten Betrieb in Automatisierungslinien, Produktionsstätten und Spezialmaschinenanwendungen. Materialauswahl, Hublänge, Anschlussarten und Dichtungssysteme werden vollständig projektspezifisch optimiert.

SONDERANFERTIGUNG EDELSTAHLZYLINDER



Projektspezifische Durchmesser- und Hub-Optionen



Doppeltwirkende - Einfachwirkende Optionen

Unsere speziell für anspruchsvolle Arbeitsumgebungen konzipierten Edelstahlzylinder bieten eine hohe Korrosionsbeständigkeit und eine langlebige Leistung. Dank der Edelstahl-Gehäusestruktur wird eine überragende Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, chemische Einwirkungen und äußere Umgebungsbedingungen gewährleistet. Unsere mit präzisen Fertigungstechnologien hergestellten Zylinder werden in Branchen, die Hygiene und Beständigkeit erfordern, wie der Lebensmittel-, Chemie-, Pharma- und Marinetchnik, sicher eingesetzt. Unsere speziell nach Kundenwunsch in verschiedenen Abmessungen und Montageoptionen angebotenen Edelstahlzylinder bieten einen geringen Wartungsaufwand sowie eine hohe Effizienz und schaffen Mehrwert für Ihre Systeme.

ZYLINDER MIT SPEZIELLEN BEFESTIGUNGSELEMENTEN



Projektspezifische Durchmesser- und Hub-Optionen



Projektspezifische Anschluss-Optionen

Unsere Zylinder mit speziellen Befestigungselementen werden mit unserer überragenden Engineering-Kompetenz akribisch konstruiert, um den spezifischen Anforderungen verschiedener Branchen und industrieller Anwendungen lückenlos gerecht zu werden. Unter anspruchsvollen Betriebsbedingungen, bei denen Standardlösungen unzureichend sind, gewährleisten sie dank der von uns projektspezifisch entwickelten innovativen Anschlusslösungen eine perfekte Integration und vollständige Kompatibilität mit Ihren Systemen.

Unsere Produkte, die durch unsere fortschrittlichen Produktionstechnologien und hochwertigen Materialauswahlen zum Leben erweckt werden, bieten selbst unter härtesten Arbeitsbedingungen hohe Langlebigkeit, kontinuierliche Zuverlässigkeit und maximale Leistung. Unsere auf Basis einer langen Servicelebensdauer konstruierten Zylinder senken die Wartungskosten Ihres Unternehmens und minimieren gleichzeitig die Ausfallzeiten.

SONDERANFERTIGUNG STAUDAMM-SCHÜTZENZYLINDER



Projektspezifische Durchmesser- und Hub-Optionen



Anschlusslösungen für hohe Tragfähigkeiten

Unsere Staudamm-Schützenzylinder werden nach höchsten Engineering-Standards konstruiert, um einen zuverlässigen und kontinuierlichen Betrieb in Wassersteuersystemen zu gewährleisten. Dank ihrer gegen raue Umgebungsbedingungen beständigen Struktur, der hohen Kraftkapazität und der langen Servicelebensdauer bieten sie eine überragende Leistung in Staudamm-, Wehranlagen- und Wassermanagementprojekten. Unsere speziell für die Projektanforderungen entwickelten Lösungen bieten maximale Betriebssicherheit sowie präzise Steuerungsmöglichkeiten und werden in kritischen Infrastrukturanwendungen vertrauensvoll bevorzugt.

SONDERANFERTIGUNG ZYLINDER FÜR DIE EISEN- UND STAHLINDUSTRIE



Montage- und flexible Anschluss-Optionen



Spezifische Hub- und integrierte Positionskontroll-Optionen

Unsere Hydraulikzylinder für die Eisen- und Stahlindustrie übernehmen mit ihrer hohen Tragfähigkeit, ihrer gegen schwere Betriebsbedingungen beständigen Struktur und ihrer zuverlässigen Leistung Aufgaben an kritischen Punkten von Produktionsprozessen. Sie bieten eine hohe Kraft und präzise Bewegungssteuerung in anspruchsvollen Anwendungen wie Walzwerken, Pressensystemen, Schneid- und Umformlinien, Schrottverarbeitungsanlagen, Förder- und Hebesystemen sowie Stranggießanlagen. Unsere Zylinder, die dank ihrer robusten Konstruktion, ihres hochdruckbeständigen Designs und ihrer langlebigen Betriebseigenschaften zu einer kontinuierlichen Produktion beitragen, werden mit verschiedenen Durchmesser-, Hub-, Anschlusstyp- und Betriebsdruckoptionen anwendungsspezifisch gefertigt. Darüber hinaus sind für Bereiche, die hoher Hitze ausgesetzt sind, optionale wassergekühlte Ausführungen erhältlich.

SONDERANFERTIGUNG ZYLINDER FÜR DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE



Spezielle Montage- und Befestigungselemente



Edelstahlgehäuse-Optionen

Als Çelikkol Hidrolik entwickeln wir spezielle Zylinderlösungen, die den hohen Hygienestandards und kontinuierlichen Produktionsanforderungen der Lebensmittelindustrie entsprechen. Unsere speziell auf die Bedürfnisse von Produktionslinien zugeschnittenen Produkte halten die Lebensmittelsicherheit und die betriebliche Kontinuität auf höchstem Niveau. Unsere Zylinder, die sich durch ihre Edelstahlkonstruktion, lebensmittelkonforme Dichtungen und ihr hygienisches Design auszeichnen, weisen eine hohe Beständigkeit gegen Korrosion und aggressive Reinigungschemikalien auf. Dank ihrer leicht zu reinigenden Strukturen gewährleisten sie eine maximale Sanitation in Ihren Linien. Diese Konstruktionen, die selbst unter härtesten Betriebsbedingungen eine zuverlässige Leistung bieten, versprechen eine lange Servicelebensdauer, geringe Wartungskosten und eine hohe Effizienz. Unsere mit der Gewissheit von Çelikkol Hidrolik hergestellten Lösungen reduzieren die Ausfallzeiten in Ihren Linien und vereinen Qualität und Nachhaltigkeit.

UNSER PRODUKTPORTFOLIO & GALERIE



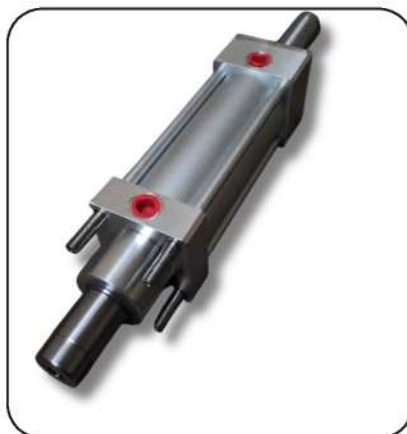
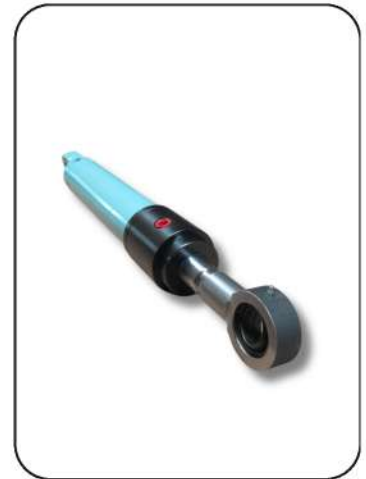
UNSER PRODUKTPORTFOLIO & GALERIE



UNSER PRODUKTPORTFOLIO & GALERIE



UNSER PRODUKTPORTFOLIO & GALERIE



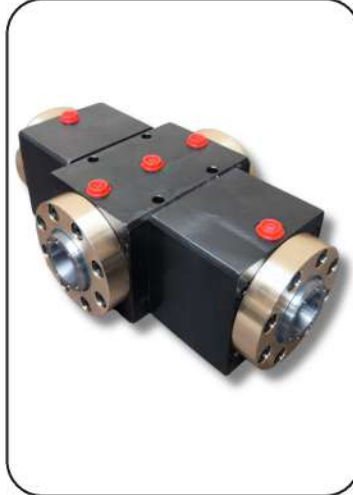
UNSER PRODUKTPORTFOLIO & GALERIE



UNSER PRODUKTPORTFOLIO & GALERIE



UNSER PRODUKTPORTFOLIO & GALERIE



LÖSUNGEN, DIE KRAFT IN BEWEGUNG UMWANDELN



📍 Fevziçakmak Mah. Büsan Özel Organize Sanayi Bölgesi 3.Sokak No:64/66 Karatay/Konya/Türkei

☎ (0332) 238 64 96 ————— (0332) 238 64 73

✉ info@celikkolhidrolik.com.tr

🌐 www.celikkolhidrolik.com.tr

in | | | | @celikkolhidrolik

celikkolhidrolik.com.tr



Hydrauliktechnologie der Zukunft | Hydrauliksystem-Lösungen

celikkolhidrolik.com.tr

KONTAKT